



# EUROPEAN PATENT OFFICE

## Patent Abstracts of Japan

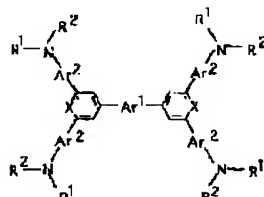
PUBLICATION NUMBER : 2000186066  
PUBLICATION DATE : 04-07-00  
APPLICATION DATE : 22-12-98  
APPLICATION NUMBER : 10364801

APPLICANT : MINOLTA CO LTD;

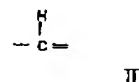
INVENTOR : FURUKAWA KEIICHI;

INT.CL. : C07C211/54 C07C209/06 C07D209/86  
C07D213/38 C07D279/22 C07D401/14  
C07D413/14 C07D417/14 C09K 11/06  
G03G 5/06

TITLE : NEW AMINO COMPOUND, ITS  
PRODUCTION AND USE THEREOF



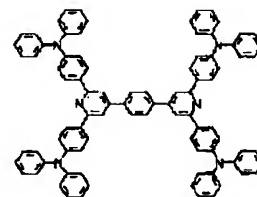
I



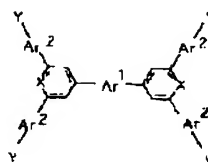
II



III



IV



V



VI

ABSTRACT : PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a new amino compound useful for light-emitting material, organic photoconductive material, or the like, more concretely organic electroluminescence element for plane light source or display and electrophotographic receptor.

SOLUTION: The objective compound is expressed by formula I {Ar1 is single bond or a (substituted)arylene; Ar2 is a (substituted)arylene; R1 and R2 are each an alkyl, an aralkyl, a (substituted)aryl or a (substituted)aromatic heterocyclic group; R1 and R2 may together form a ring; X is N or a linking group of formula II or formula III [Ar3 is a (substituted)aryl]}, e.g. a compound of formula IV. The compound of formula I can be produced e.g. by reacting a halogen compound of formula V (Y is a halogen) with a compound of formula VI.

COPYRIGHT: (C)2000,JPO

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2000-186066

(P2000-186066A)

(43) 公開日 平成12年7月4日(2000.7.4)

(51) Int.Cl. <sup>7</sup>	識別記号	F I	テマコード <sup>*</sup> (参考)
C 0 7 C 211/54		C 0 7 C 211/54	2 H 0 6 8
209/06		209/06	3 K 0 0 7
C 0 7 D 209/86		C 0 7 D 209/86	4 C 0 3 6
213/38		213/38	4 C 0 5 5
279/22		279/22	4 C 0 6 3
審査請求 未請求 請求項の数 7 O L (全 28 頁) 最終頁に続く			

(21) 出願番号	特願平10-364801	(71) 出願人	000006079 ミノルタ株式会社 大阪府大阪市中央区安土町二丁目3番13号 大阪国際ビル
(22) 出願日	平成10年12月22日(1998.12.22)	(72) 発明者	藤野 泰光 大阪府大阪市中央区安土町二丁目3番13号 大阪国際ビル ミノルタ株式会社内
		(72) 発明者	植田 秀昭 大阪府大阪市中央区安土町二丁目3番13号 大阪国際ビル ミノルタ株式会社内
		(74) 代理人	100062144 弁理士 青山 葆 (外2名)
		最終頁に続く	

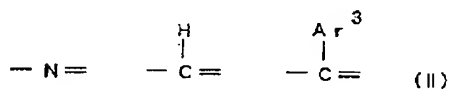
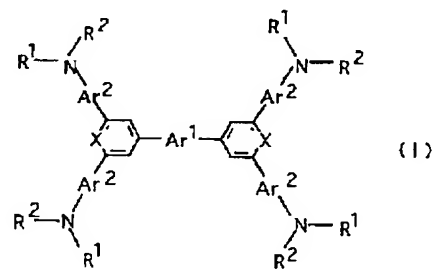
(54) 【発明の名称】 新規アミノ化合物とその製造方法、及び用途

(57) 【要約】

【課題】 電子写真感光体や有機エレクトロルミネッセンス素子に利用可能な新規アミノ化合物を提供すること。

【解決手段】 下記一般式(Ⅰ)で表わされるアミノ化合物とその製法、及び用途；(式中、Ar<sup>1</sup>は置換もしくは無置換のアリーレン基、あるいは単結合を表わす；Ar<sup>2</sup>は置換もしくは無置換のアリーレン基を表わす；R<sup>1</sup>、R<sup>2</sup>はそれぞれ独立して、アルキル基、アラルキル基、置換もしくは無置換のアリール基、置換もしくは無置換の芳香族複素環基を表わし、R<sup>1</sup>とR<sup>2</sup>は一体となって環を形成してもよい；Xは下記一般式(Ⅱ)で表わされる連結基で、Ar<sup>3</sup>は置換もしくは無置換のアリール基を表わす)。

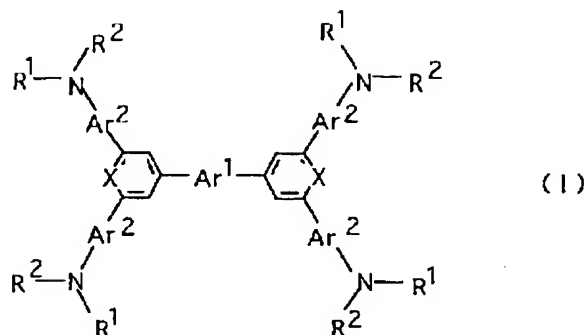
【化1】



## 【特許請求の範囲】

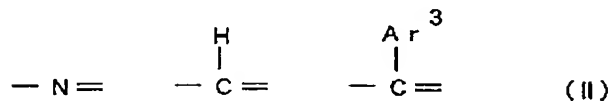
【請求項1】 下記一般式（I）で表わされるアミノ化合物：

## 【化1】



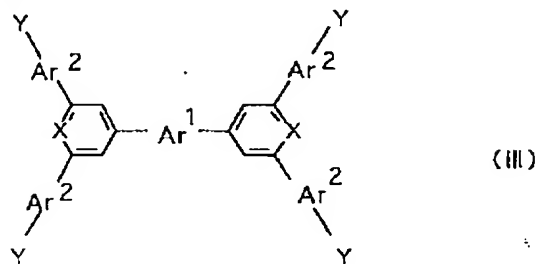
（式中、 $Ar^1$ は置換もしくは無置換のアリーレン基、あるいは単結合を表わす； $Ar^2$ は置換もしくは無置換のアリーレン基を表わす； $R^1$ 、 $R^2$ はそれぞれ独立して、アルキル基、アラルキル基、置換もしくは無置換のアリーレン基、置換もしくは無置換の芳香族複素環基を表わし、 $R^1$ と $R^2$ は一体となって環を形成してもよい； $X$ は下記一般式（II）で表わされる連結基で、 $Ar^3$ は置換もしくは無置換のアリーレン基を表わす）：

## 【化2】



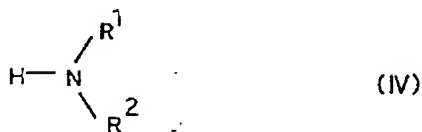
【請求項2】 下記一般式（III）で表されるハロゲン化合物：

## 【化3】



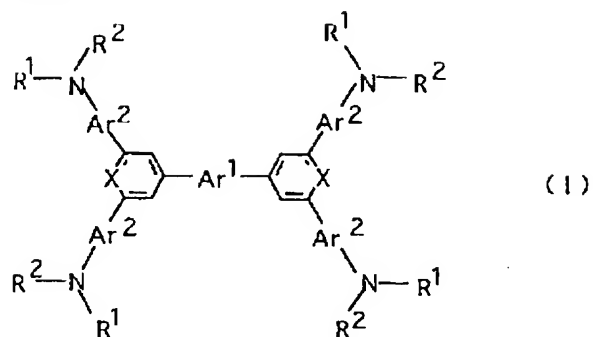
（式中、 $Ar^1$ 、 $Ar^2$ 、 $X$ は請求項1に記載のものと同意義； $Y$ はハロゲン原子を表わす）と下記一般式（IV）で表わされるアミノ化合物：

## 【化4】



（式中、 $R^1$ 、 $R^2$ は前記と同意義）を反応させることを特徴とする、下記一般式（I）で表わされるアミノ化合物の製造方法：

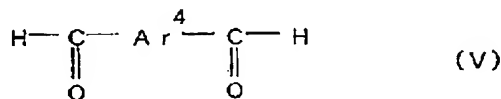
## 【化5】



（式中、 $Ar^1$ 、 $Ar^2$ 、 $R^1$ 、 $R^2$ 、 $X$ は前記と同意義）。

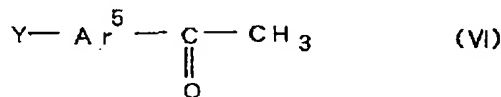
【請求項3】 （a）下記一般式（V）で表わされるジホルミル化アリーール化合物：

## 【化6】



（式中、 $Ar^4$ は置換もしくは無置換のアリーレン基を表わす）と下記一般式（VI）で表わされるアセチル化アリーール化合物：

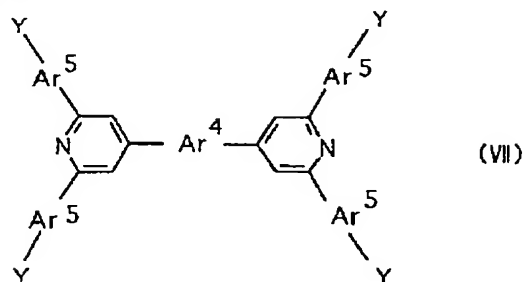
## 【化7】



（式中、 $Ar^5$ は置換もしくは無置換のアリーレン基を表わす； $Y$ はハロゲン原子を表わす）を反応させてピリリウム塩を得る工程；

（b）前記ピリリウム塩をアンモニア溶液中で加熱処理し、下記一般式（VII）で表わされるハロゲン化ピリジン誘導体；

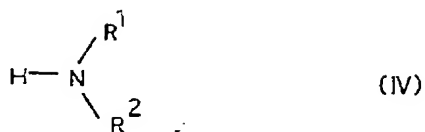
## 【化8】



（式中、 $Ar^4$ 、 $Ar^5$ 、 $Y$ は前記と同意義）に転化させる工程；および

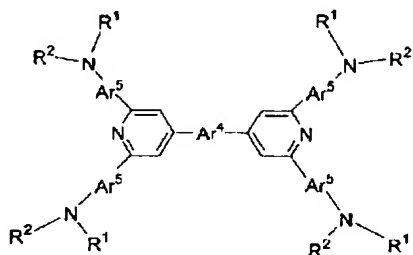
（c）得られた前記ハロゲン化ピリジン誘導体と下記一般式（IV）で表わされるアミノ化合物；

## 【化9】



(式中、 $R^1$ 、 $R^2$ は請求項1に記載のものと同意義)を反応させる工程から成る、下記一般式で表わされるアミノ化合物の製造方法。

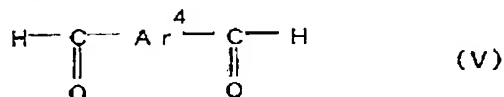
【化10】



(式中、 $Ar^4$ 、 $Ar^5$ 、 $R^1$ 、 $R^2$ は前記と同意義)。

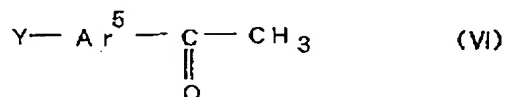
【請求項4】 (a) 下記一般式(V)で表わされるジホルミル化アリール化合物；

【化11】



(式中、 $Ar^4$ は置換もしくは無置換のアリーレン基を表わす)と下記一般式(VI)で表わされるアセチル化アリール化合物；

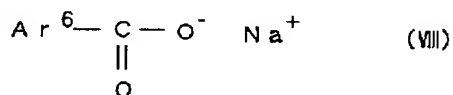
【化12】



(式中、 $Ar^5$ は置換もしくは無置換のアリーレン基を表わす； $Y$ はハロゲン原子を表わす)を反応させてピリリウム塩を得る工程；

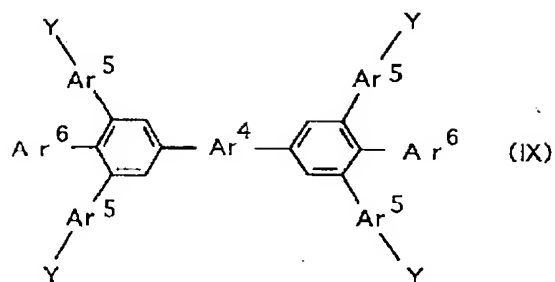
(b) 次いで前記ピリリウム塩と下記一般式(VII)で表わされるカルボン酸塩；

【化13】



(式中、 $Ar^6$ は置換もしくは無置換のアリール基を表わす)を反応させ、下記一般式(IX)で表わされるハロゲン化アリール化合物；

【化14】



(式中、 $Ar^4$ 、 $Ar^5$ 、 $Ar^6$ 、 $Y$ は前記と同意義)を得る工程；および

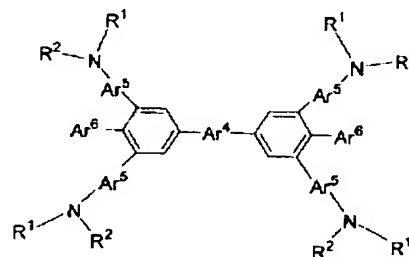
(c) このようにして得られた前記ハロゲン化アリール化合物と下記一般式(IV)で表わされるアミノ化合物；

【化15】



(式中、 $R^1$ 、 $R^2$ は請求項1に記載のものと同意義)を反応させる工程から成る、下記一般式で表わされるアミノ化合物の製造方法；

【化16】



(式中、 $Ar^5$ 、 $Ar^6$ 、 $R^1$ 、 $R^2$ は前記と同意義)

【請求項5】 請求項1記載のアミノ化合物からなる正孔輸送材料。

【請求項6】 一対の電極間に発光層または発光層を含む複数の有機化合物薄膜を備えた有機エレクトロルミネッセンス素子において、少なくとも一層が、請求項1記載のアミノ化合物を含有する層であることを特徴とする有機エレクトロルミネッセンス素子。

【請求項7】 導電性支持体上に、電荷発生材料及び、電荷輸送材料を使用してなる電子写真感光体において、電荷輸送材料が請求項5記載の正孔輸送材料であることを特徴とする電子写真感光体。

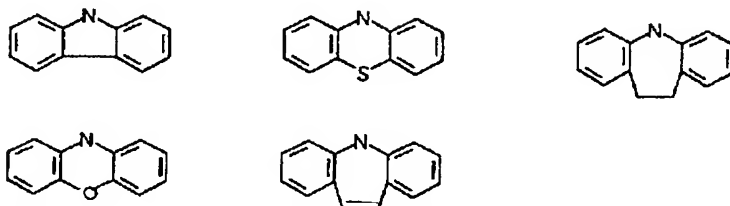
【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は、新規なアミノ化合物とその製造方法、及びその用途に関する。本発明のアミノ化合物は発光材料、有機光導電材料等に使用することができ、より具体的には、面光源や表示に使用される



【0013】一般式(1)中、 $Ar^2$ はフェニレン基、ビフェニレン基、ターフェニレン基、ナフチレン基等のアリーレン基を表わし、好ましくはフェニレン基、ビフェニレン基などである。それらの基は、メチル基、エチル基、*n*-プロピル基、イソプロピル基などのアルキル基、メトキシ基、エトキシ基、プロポキシ基などのアルコキシ基、ベンジル基などのアラルキル基、フェニル基、ビフェニル基、ナフチル基などのアリール基、チエニル基、フリル基、ピリジル基などの複素環基を置換基として有していてもよい。



を形成してもよい。好ましくは、フェニル、 $R^1$ 、 $R^2$ が一体となって形成した環：

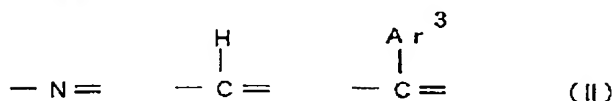
【化19】



である。これらの環は、メチル基、エチル基、*n*-プロピル基、イソプロピル基等のアルキル基、メトキシ基、エトキシ基、プロポキシ基等のアルコキシ基を置換基として有していてもよい。

【0015】一般式(1)中、 $X$ は下記一般式(11)で表わされる連結基：

【化20】



を表わし、 $Ar^3$ はフェニル基、ビフェニル基、ナフチル基等のアリール基を表わし、好ましくはフェニル基、ビフェニル基などである。それらの基はメチル基、エチル基、*n*-プロピル基、イソプロピル基等のアルキル基、メトキシ基、エトキシ基、プロポキシ基等のアルコキシ基、ベンジル基等のアラルキル基、ジアルキルアミノ基、あるいはジアリールアミノ基等を置換基として有していてもよい。

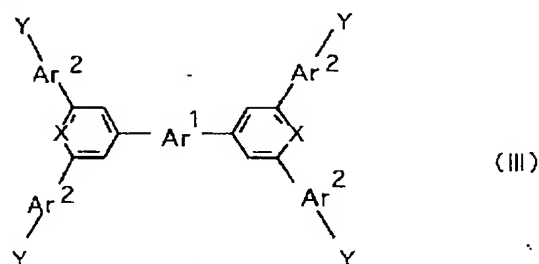
【0016】一般式(1)で表わされるアミノ化合物は、特定の原料物質を用い公知の化学反応を利用して製

【0014】一般式(1)中、 $R^1$ 、 $R^2$ はそれぞれ独立して、メチル基、エチル基、*n*-プロピル基、イソプロピル基等のアルキル基、ベンジル基等のアラルキル基、置換もしくは無置換のフェニル基、ビフェニル基、ナフチル基等のアリール基、置換もしくは無置換のチエニル基、フリル基、ピリジル基等の芳香族複素環基を表わし、 $R^1$ と $R^2$ は一体となって、 $R^1$ および $R^2$ が結合する窒素原子と共に環、例えば：

【化18】

造することが可能である。例えば、下記一般式(11)で表わされるハロゲン化合物：

【化21】



(式中、 $Ar^1$ 、 $Ar^2$ 、 $X$ は一般式(1)中と同意義； $Y$ はハロゲン原子を表わす。)と下記一般式(1V)で表わされるアミノ化合物：

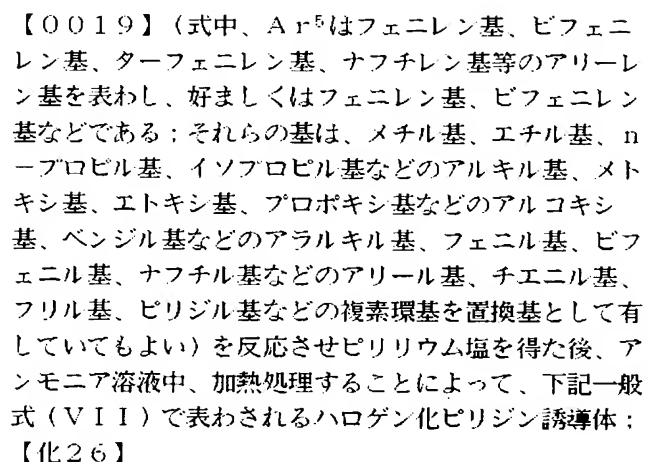
【化22】

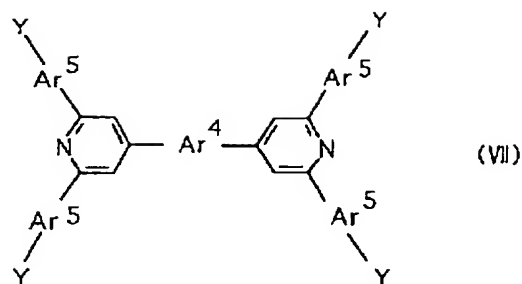


(式中、 $R^1$ 、 $R^2$ は一般式(1)中と同意義)を反応させることによって製造することができる。

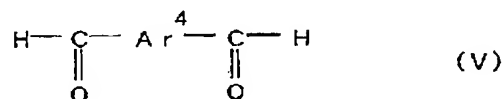
【0017】また、前記一般式(111)で表わされるハロゲン化アリール化合物の製造例として、下記スキーム：

【化23】



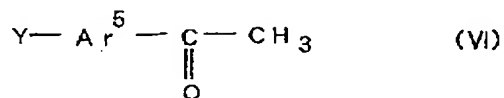


【0020】(式中、 $Ar^4$ 、 $Ar^5$ 、 $Y$ は前記と同意義)に転化され、また、前記と同様に下記一般式(V)で表わされるジホルミル化アリール化合物；



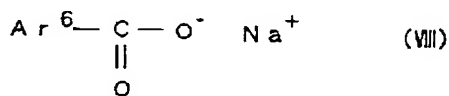
(式中、 $Ar^4$ は前記と同意義)と下記一般式(VI)で表わされるアセチル化アリール化合物；

【化28】



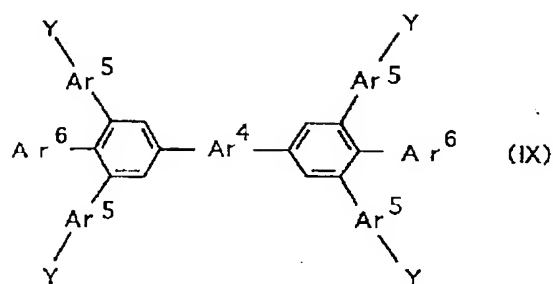
(式中、 $Ar^5$ 、 $Y$ は前記と同意義)を反応させピリリウム塩を得た後、下記一般式(VIII)で表わされるカルボン酸塩；

【化29】



【0021】(式中、 $Ar^6$ はフェニル基、ビフェニル基、ターフェニル基、ナフチル基等のアリール基を表わし、好ましくはフェニル基、ビフェニル基などである；それらの基は、メチル基、エチル基、*n*-プロピル基、イソプロピル基などのアルキル基、メトキシ基、エトキシ基、プロポキシ基などのアルコキシ基、ベンジル基などのアラルキル基、フェニル基、ビフェニル基、ナフチル基などのアリール基、チエニル基、フリル基、ピリジル基などの複素環基を置換基として有していてもよい)を反応させれば、下記一般式(IX)で表わされるハロゲン化アリール化合物；

【化30】



(式中、 $Ar^4$ 、 $Ar^5$ 、 $Ar^6$ 、 $Y$ は前記と同意義)を得ることができる。

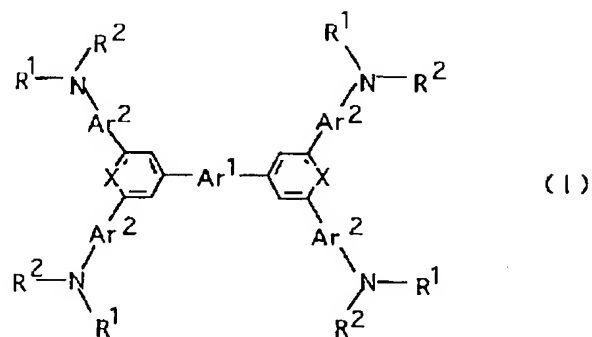
【0022】これらのハロゲン化合物と下記一般式(IV)で表わされるアミノ化合物；

【化31】



(式中、 $R^1$ 、 $R^2$ は上記と同意義)を反応させることによって下記一般式(I)で表わされるアミノ化合物を製造することができる。

【化32】



(式中、 $Ar^1$ 、 $Ar^2$ 、 $R^1$ 、 $R^2$ 、 $X$ は前記と同意義)。上記アミノ化合物の合成は、塩基性化合物または遷移金属化合物触媒と、溶媒との存在下、Ullmann反応により行うことができる。

【0023】上記アミノ化合物の合成に用いられる塩基性化合物としては、アルカリ金属の水酸化物、炭酸塩、炭酸水素塩、アルコラートなどが一般的であるが、第4級アンモニウム化合物や脂肪族アミンや芳香族アミンの様な有機塩基を用いることも可能である。この中で、アルカリ金属や第4級アンモニウムの炭酸塩や炭酸水素塩が好ましいものとして用いられる。更に、反応速度、及び熱安定性という観点から、アルカリ金属の炭酸塩や炭酸水素塩やアルコラートが最も好ましい。

【0024】合成に用いられる遷移金属、又は遷移金属化合物触媒としては、例えば、Cu、Fe、Ni、Cr、V、Pd、Pt、Ag等の金属、及びそれらの化合物が用いられるが、収率の点から、銅、パラジウム、又



はそれらの化合物が好ましい。銅化合物としては特に限定はなく、ほとんどの銅化合物が用いられるが、ヨウ化第一銅、塩化第一銅、酸化第一銅、臭化第一銅、シアン化第一銅、硫酸第一銅、硫酸第二銅、塩化第二銅、水酸化第二銅、酸化第二銅、臭化第二銅、リン酸第二銅、硝酸第一銅、硝酸第二銅、炭酸銅、酢酸第一銅、酢酸第二銅等が好ましい。その中でも、ヨウ化第一銅、塩化第一銅、酸化第一銅、臭化第一銅、硫酸第一銅、硫酸第二銅、塩化第二銅、酸化第二銅、臭化第二銅、酢酸第一銅、酢酸第二銅は容易に入手可能である点で好適である。パラジウム化合物としても、ハロゲン化物、硫酸塩、硝酸塩、有機酸塩などを用いることができる。遷移金属、及びその化合物の使用量は、反応させるハロゲン化合物の0.5～500モル%である。

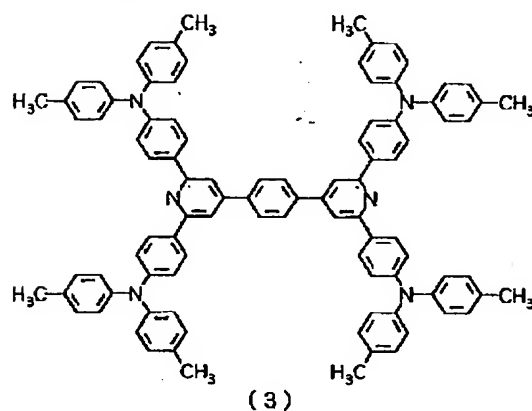
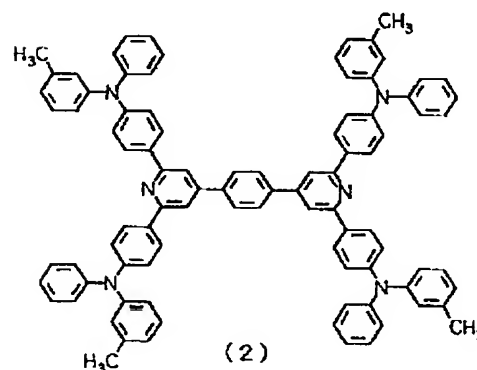
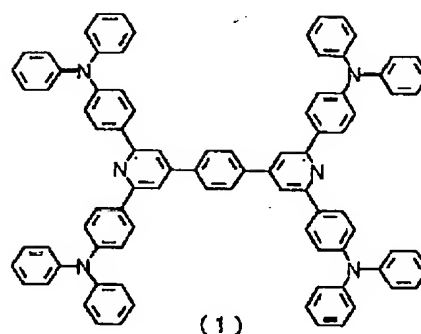
【0025】合成で用いられる溶媒は、一般的に用いられる溶媒であればよいが、ジクロロベンゼン、ニトロベンゼン、ジメチルホルムアミド、ジメチルスルホキシド、N-メチルピロリドン等の非プロトン性極性溶媒が好ましく用いられる。

【0026】反応は、一般的には、常圧下100℃～250℃の温度範囲内で行われるが、加圧下で行っても差し支えない。反応終了後、反応液中の固形分を除去した後、溶媒を減圧留去して目的物を得ることができる。

【0027】上記アミノ化合物の具体例として、以下のものが挙げられる。尚、これらの例示は、本発明のアミノ化合物を制限的に提示しているものでも、またこれらに限定する意図で開示しているものでもない。

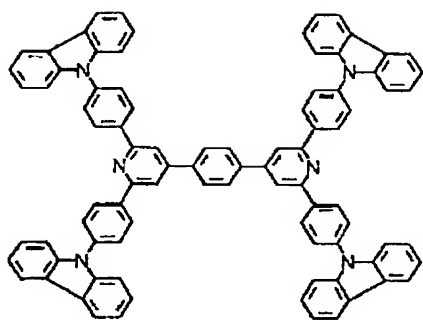
【0028】

【化33】

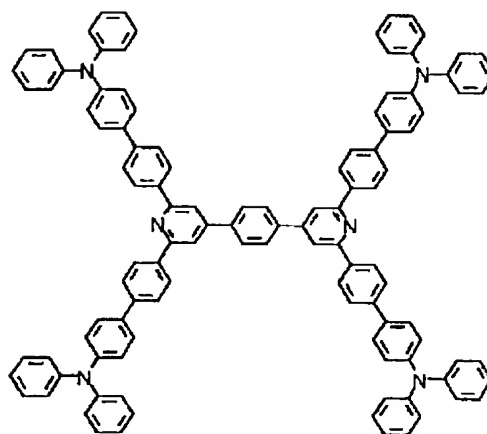


【0029】

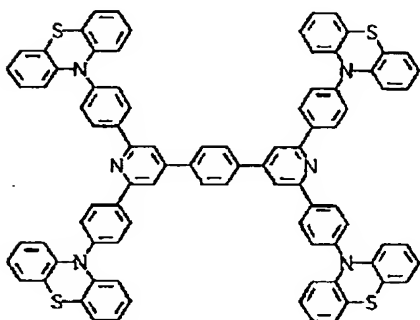
【化34】



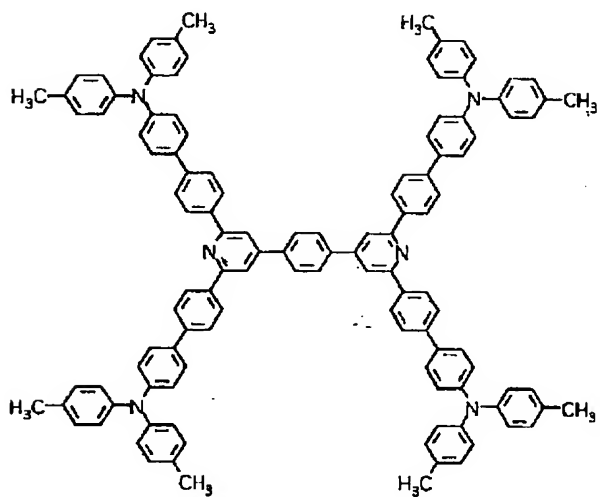
(4)



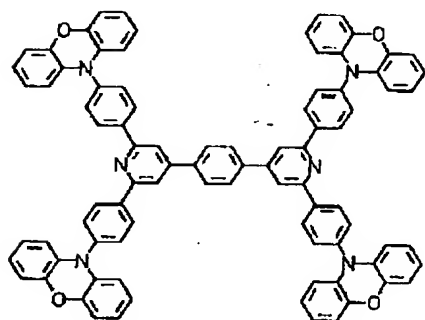
(7)



(5)



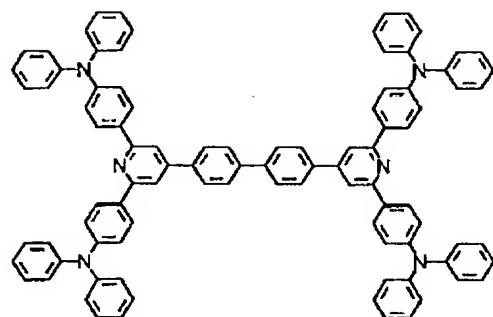
(8)



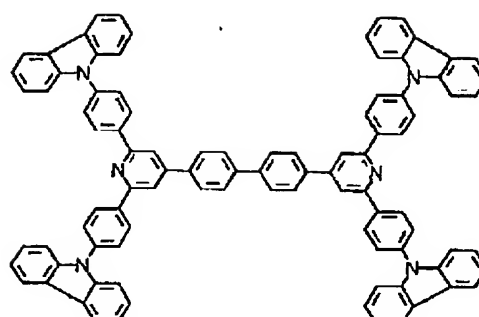
(6)

【0030】  
【化35】

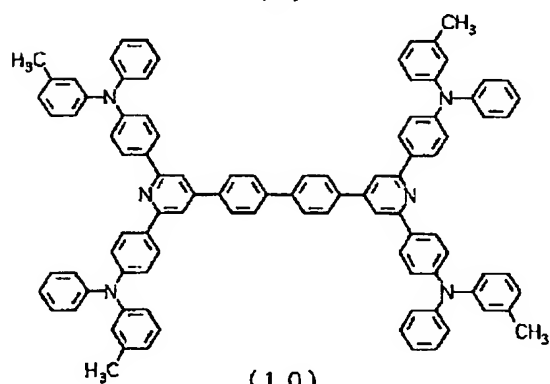
【0031】  
【化36】



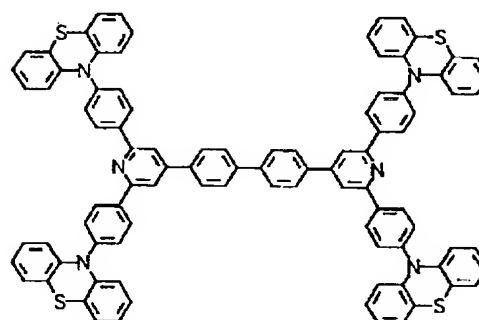
(9)



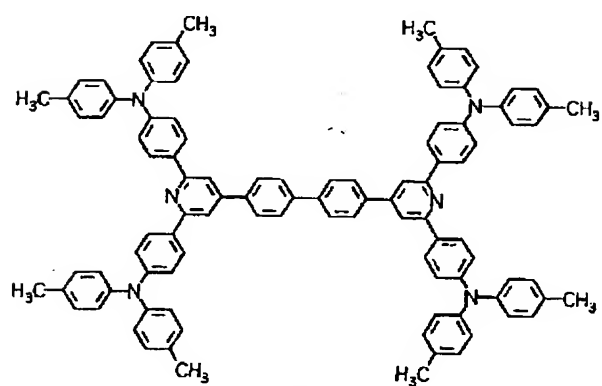
(12)



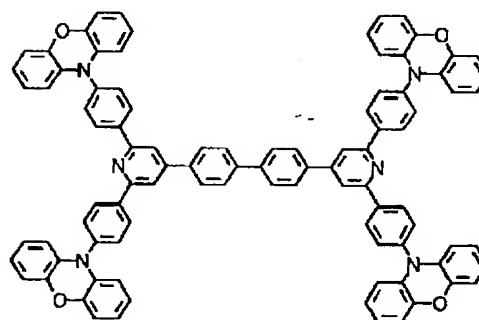
(10)



(13)



(11)



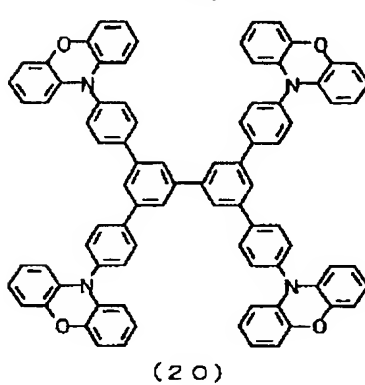
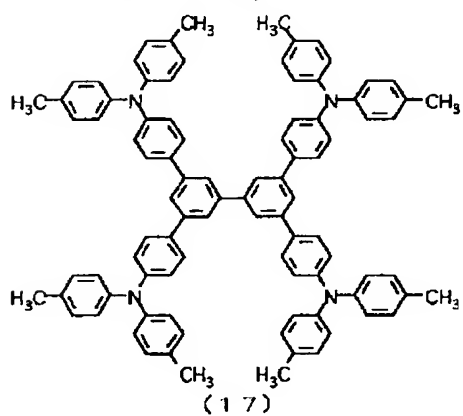
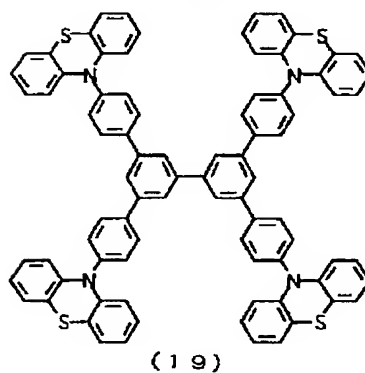
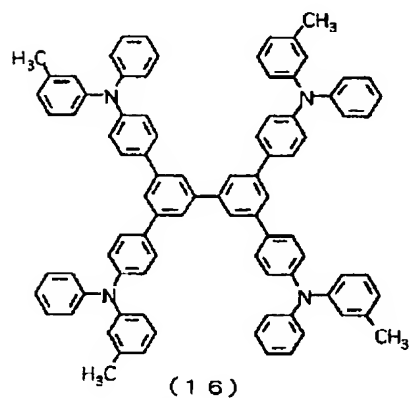
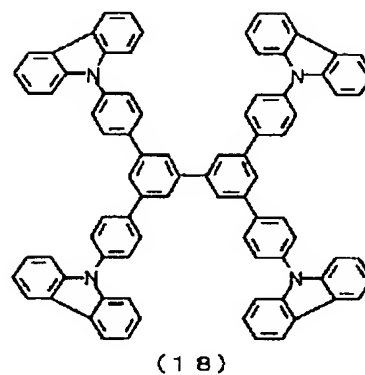
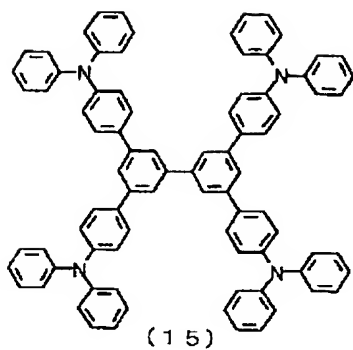
(14)

【0032】

【化37】

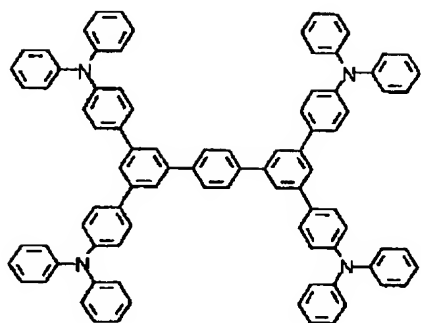
【0033】

【化38】

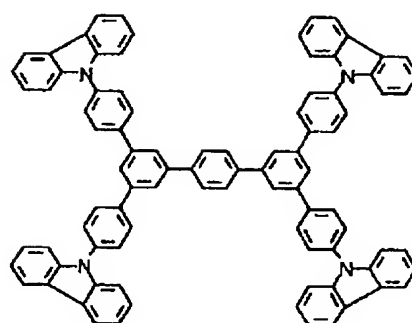


【0034】  
【化39】

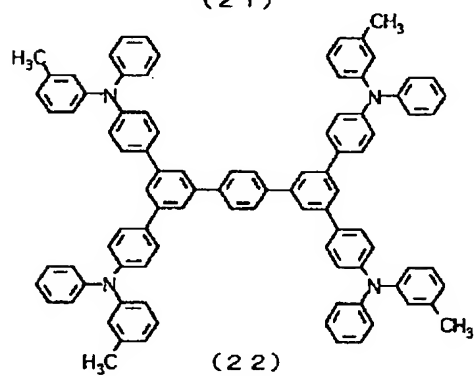
【0035】  
【化40】



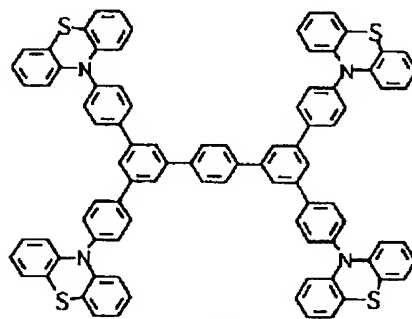
(21)



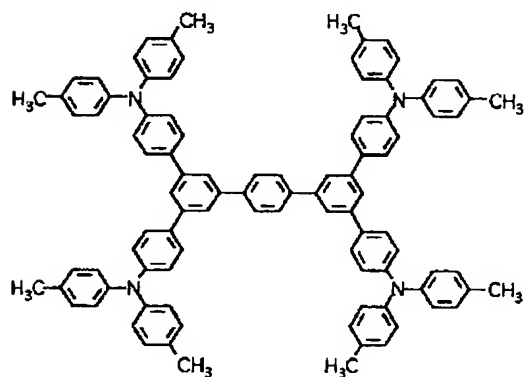
(24)



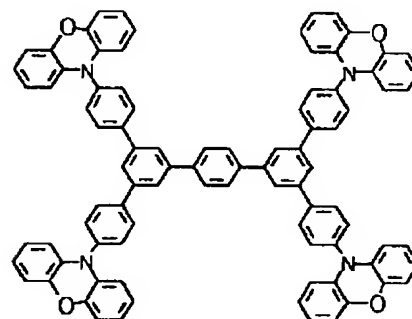
(22)



(25)



(23)



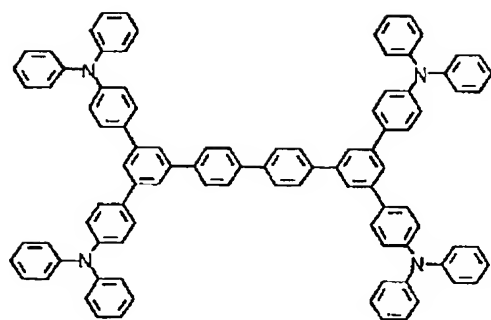
(26)

【0036】

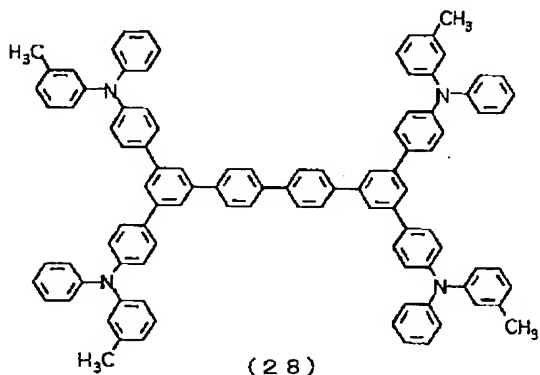
【化41】

【0037】

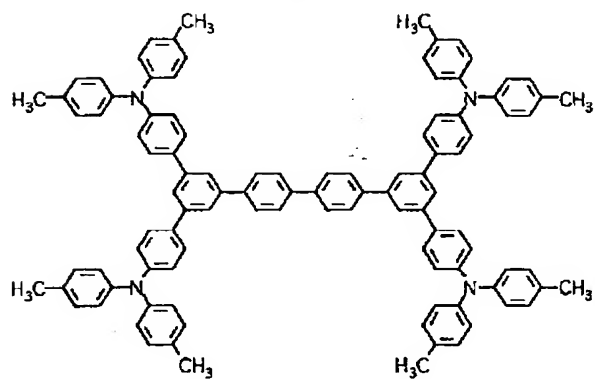
【化42】



(27)



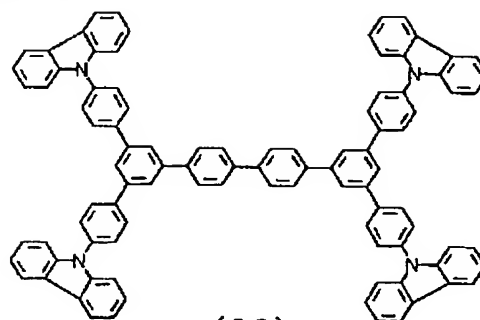
(28)



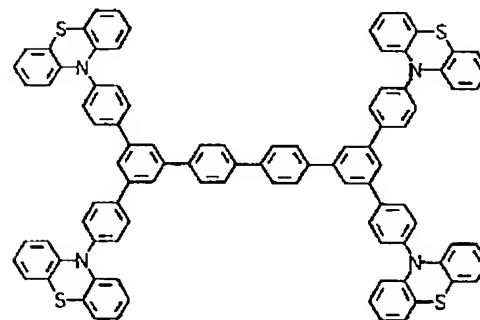
(29)

【0038】

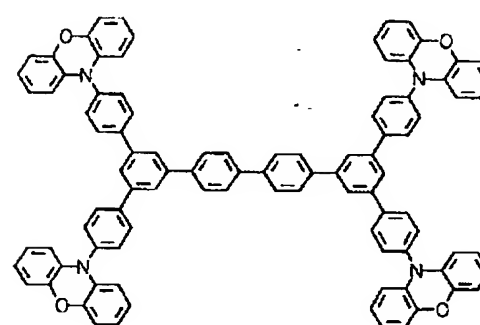
【化43】



(30)



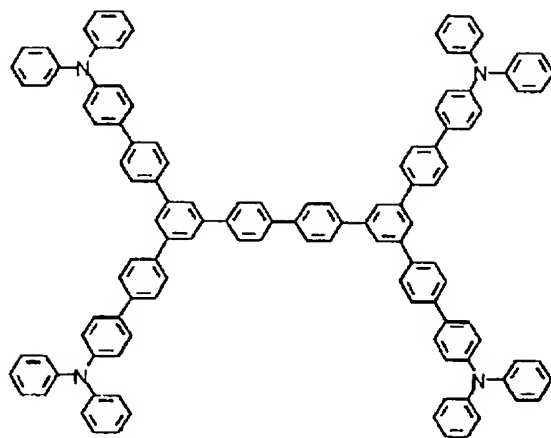
(31)



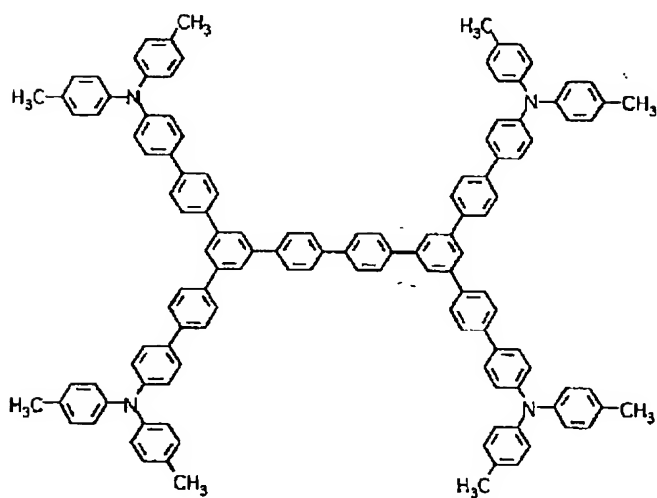
(32)

【0039】

【化44】



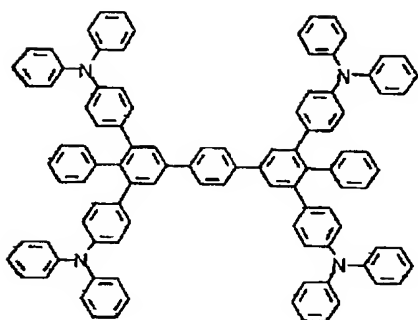
( 3 3 )



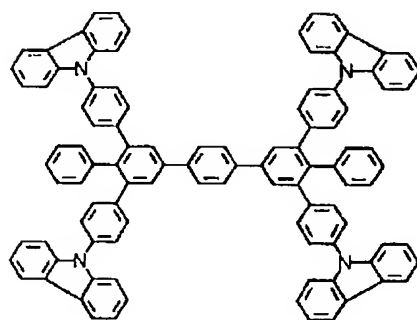
( 3 4 )

【 0 0 4 0 】

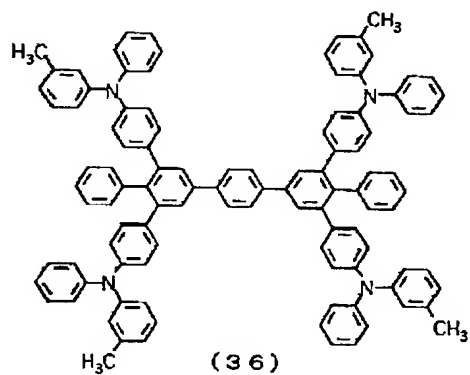
【 化 4 5 】



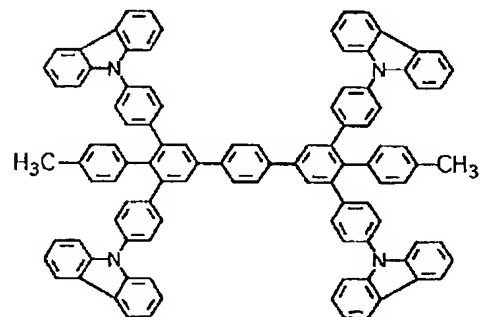
(35)



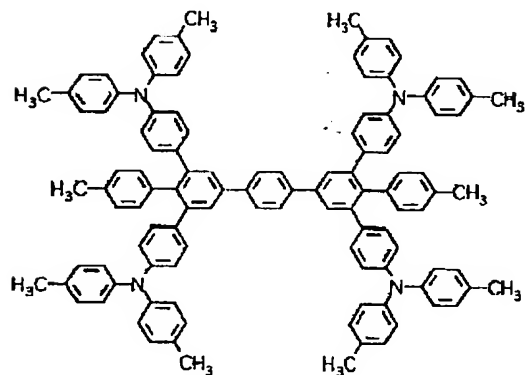
(38)



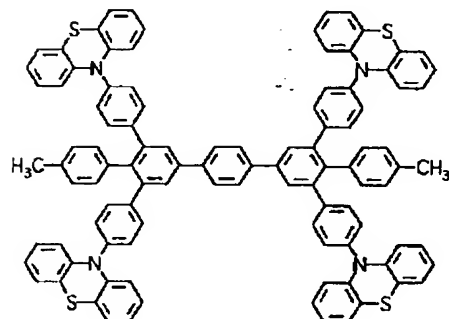
(36)



(39)



(37)



(40)

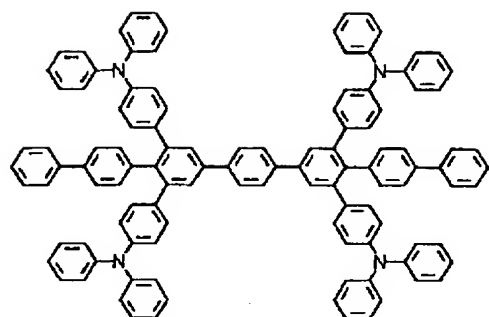
【0041】

【化46】

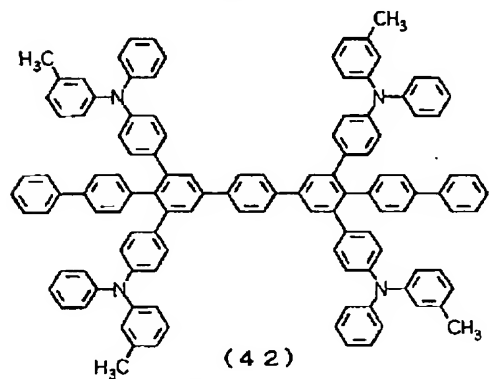
【0042】

【化47】

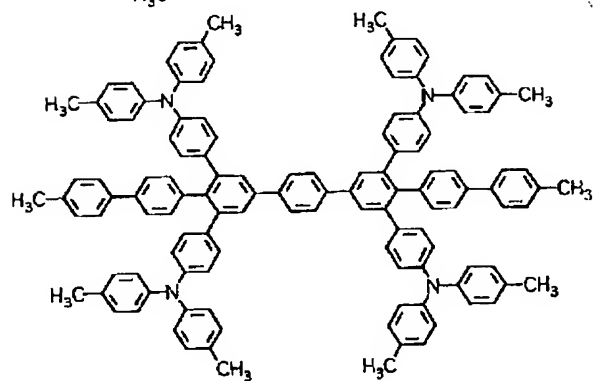




(41)



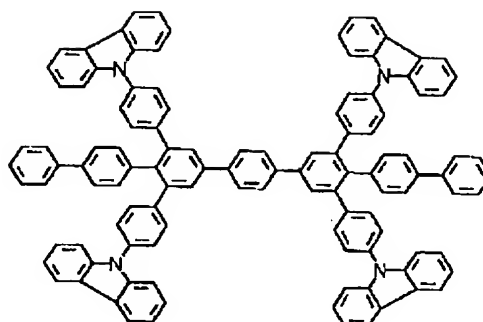
(42)



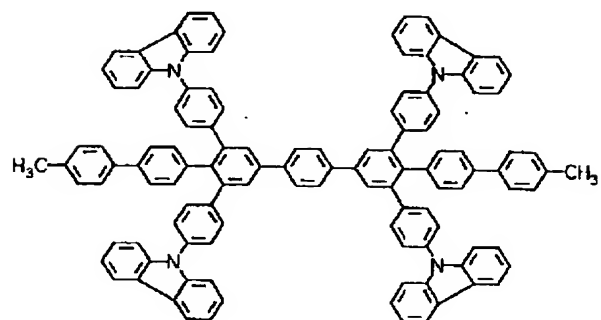
(43)

【0043】

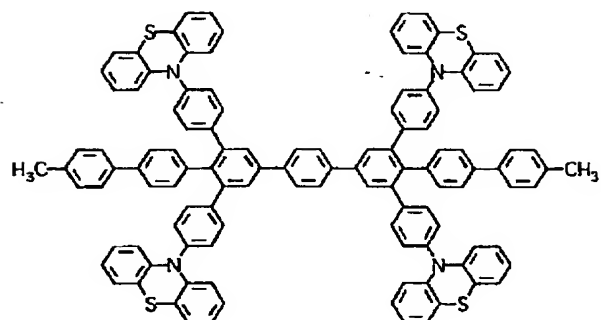
【化48】



(44)



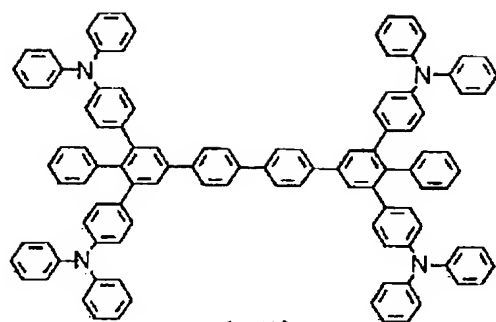
(45)



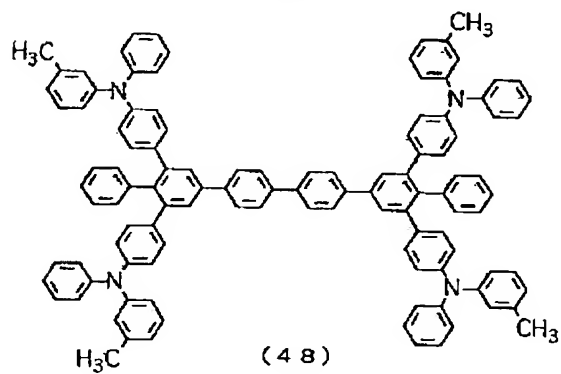
(46)

【0044】

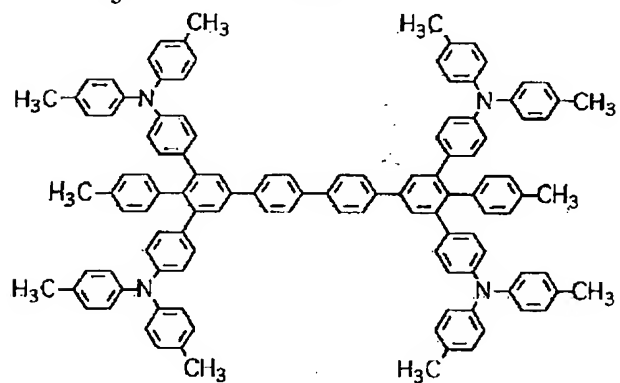
【化49】



( 4 7 )



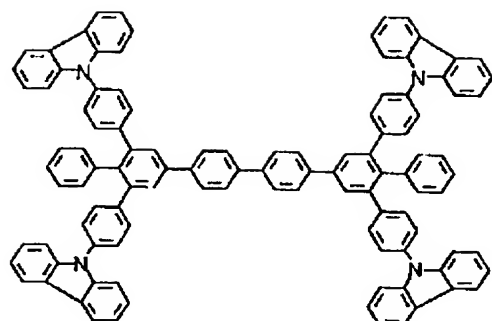
( 4 8 )



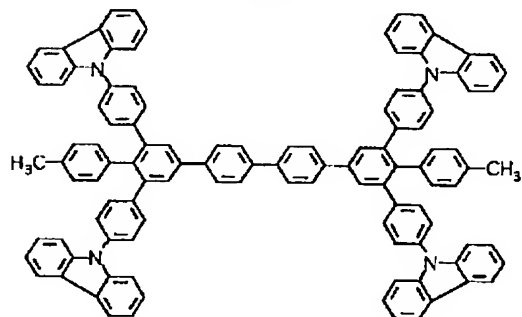
( 4 9 )

【 0 0 4 5 】

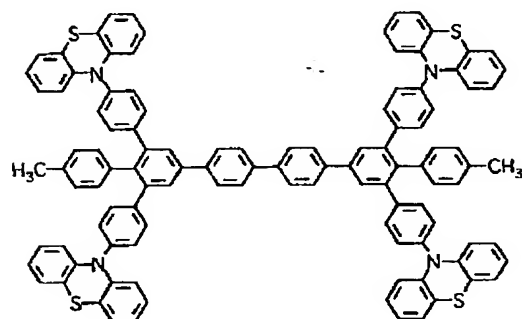
【 化 5 0 】



(50)



(51)



(52)

【0046】一般式(1)で表わされるアミノ化合物は、電荷輸送機能、特に正孔輸送機能に優れており、かつ、耐久性、耐熱性に優れている。そのため、本発明の一般式(1)で表わされるアミノ化合物は電荷輸送材料としての用途に優れており、そのような機能を利用して種々の応用が考えられ、例えば感光体または有機エレクトロルミネッセンス素子の電荷輸送材料として、好適に使用することができる。

【0047】まず、一般式(1)で示されるアミノ化合物を電子写真感光体として用いる場合について説明する。一般式(1)で示されるアミノ化合物は、電子写真感光体のいずれの層においても使用できるが、高い電荷輸送特性を有することから電荷輸送材料として使用することが望ましい。

【0048】上記アミノ化合物は電荷輸送物質として作用し、光吸収により発生した、もしくは電極より注入した電荷を極めて効率よく輸送できるので、感度、高速応答性に優れた感光体を得ることが可能である。また、該化合物は、耐オゾン性、光安定性に優れているので、耐

久性に優れた感光体を得ることができる。

【0049】電子写真感光体としては、例えば、導電性支持体上に電荷発生材料と電荷輸送材料とを適当なバインダ樹脂に分散してなる感光層を形成してなる単層型の感光体、支持体上に感光層として電荷発生層と電荷輸送層とを積層してなる感光体、支持体上に下引層や導電層とを形成し、その上に感光層を形成してなる感光体、あるいは支持体上に下引層、感光層及び表面保護層を順次積層してなる感光体が挙げられる。

【0050】支持体としては、銅、アルミニウム、鉄、ニッケル、ステンレス等の箔、あるいは板やドラム形状にしたものが使用される。またこれらの金属を紙やプラスチックドラム等に真空蒸着、無電解メッキしたもの、あるいは導電性ポリマー、酸化インジウム、酸化スズ等の導電性化合物の層を紙あるいはプラスチックドラム上に塗布もしくは蒸着によって設けたものも使用可能である。一般的にはアルミニウムが使用され、例えば押し出し加工後、引き抜き加工を施したアルミニウムパイプを切断し、その外表面をダイヤモンドバイト等の切削工具を用いて、約0.2～0.3mmに切削し仕上げたもの

(切削管)や、アルミニウム円板を深絞り加工してカップ状とした後、外表面をしごき加工によって仕上げたもの(DI管)、アルミニウム円板をインパクト加工してカップ状とした後、外表面をしごき加工によって仕上げたもの(EI管)、押し出し加工後、冷間引き抜き加工したもの(ED管)等が挙げられる。また、これらの表面をさらに切削したものを使用してもよい。

【0051】支持体上に下引層を形成する場合、支持体表面を陽極酸化させて得られる酸化皮膜を下引層として用いることがよく行われる。支持体がアルミ合金の場合、アルマイト層を下引層として用いることが効果的である。また、適当な樹脂を溶解させた溶液や、その中に低抵抗化合物を分散させ、この溶液や分散液を上記導電性支持体上に塗布し、乾燥させることによって形成される。この場合、下引層に用いられる材料としては、ポリイミド、ポリアミド、ニトロセルロース、ポリビニルブチラール、ポリビニルアルコール等が適当で、これらの樹脂に低抵抗化合物を分散させてもよい。低抵抗化合物としては、酸化錫、酸化チタン、酸化亜鉛、酸化ジルコニウム、フッ化マグネシウム等の金属化合物や有機顔料、電子吸引性有機化合物、有機金属錯体等の有機化合物が好適に用いられる。下引層の膜厚は、0.1～5μm、好ましくは0.2～3μm程度が望ましい。

【0052】上記支持体上または下引層上に感光層が形成されるが、以下、感光層として電荷発生層と電荷輸送層とを積層する場合について説明する。電荷発生層を形成するにあたっては、電荷発生材料を真空蒸着するか、あるいは適当な溶媒に溶解せしめて塗布するか、顔料を適当な溶剤もしくは必要があれば結着樹脂を溶解させた溶液中に分散させて作成した塗布液を塗布乾燥して形成

する。接着性の点からみて、樹脂中に分散させたものが良好である。電荷発生層の膜厚は $0.01 \sim 2 \mu\text{m}$ 、好ましくは $0.05 \sim 1 \mu\text{m}$ 程度が望ましい。電荷発生層を形成するために使用されるバインダー樹脂は、電荷発生材料に対して100重量%以下が好ましいが、この限りではない。樹脂は2種類以上組み合わせて使用してもよい。

【0053】電荷発生層に用いる電荷発生材料としては、例えば、アゾ系材料（ビスアゾ系顔料、トリアゾ系顔料を含む）トリアリールメタン系染料、チアジン系染料、オキサジン系染料、キサンテン系染料、シアニン系色素、スチリル系色素、ピリリウム系染料、キナクリドン系顔料、インジゴ系顔料、ペリレン系顔料、多環キノロン系顔料、ビスベンズイミダゾール系顔料、インダスロン系顔料、スクアリウム系顔料、フタロシアニン系顔料等の有機系顔料、及び染料等が挙げられる。これ以外でも、光を吸収し極めて高い確率で電荷担体を発生する材料であれば、いずれの材料であっても使用することができるが、特にアゾ系（ビス系、トリ系）顔料やフタロシアニン顔料が好ましい。

【0054】また、この電荷発生材料と共に使用する樹脂としては、例えば、飽和ポリエステル樹脂、ポリアミド樹脂、アクリル樹脂、エチレン-酢酸ビニル共重合体、イオン架橋オレフィン共重合体（アイオノマー）、スチレン-ブタジエンブロック共重合体、ポリアリレート、ポリカーボネート、塩化ビニル-酢酸ビニル共重合体、セルロースエステル、ポリイミド、スチロール樹脂、ポリアセタール樹脂、フェノキシ樹脂等の熱可塑性結着剤、エポキシ樹脂、ウレタン樹脂、シリコン樹脂、フェノール樹脂、メラミン樹脂、キシレン樹脂、アルキッド樹脂、熱硬化性アクリル樹脂等の熱硬化結着剤、光硬化性樹脂、ポリ-N-ビニルカルバゾール、ポリビニルピレン、ポリビニルアントラセン等の光導電性樹脂を使用することができる。

【0055】上記の電荷発生材料をこれらの樹脂と共に、メタノール、エタノール、イソプロパノール等のアルコール類、アセトン、メチルエチルケトン、シクロヘキサノン等のケトン類、N、N-ジメチルアセトアミド等のアミド類、ジメチルスルホキシド等のスルホキシド類、テトラヒドロフラン、ジオキサン、エチレングリコールモノメチルエーテル等のエーテル類、酢酸メチル、酢酸エチル等のエステル類、クロロホルム、塩化メチレン、ジクロロエタン、四塩化炭素、トリクロロエチレン等の脂肪族ハロゲン化炭化水素類、あるいはベンゼン、トルエン、キシレン、リグロイン、モノクロロベンゼン、ジクロロベンゼン等の芳香族等の有機溶剤に分散、あるいは溶解させて調製した感光塗液を、上記導電性支持体上に塗布し、乾燥させて電荷発生層を設けるようにする。上記のようにして形成された電荷発生層の上に電荷輸送材料とバインダー樹脂を含有する電荷輸送層を設

ける。

【0056】バインダー樹脂としては、例えば、ポリカーボネート、ポリアリレート、飽和ポリエステル樹脂、ポリアミド樹脂、アクリル樹脂、エチレン-酢酸ビニル共重合体、イオン架橋オレフィン共重合体（アイオノマー）、スチレン-ブタジエンブロック共重合体、ポリアリレート、ポリカーボネート、塩化ビニル-酢酸ビニル共重合体、セルロースエステル、ポリイミド、スチロール樹脂、ポリアセタール樹脂、フェノキシ樹脂等の熱可塑性結着剤、エポキシ樹脂、ウレタン樹脂、シリコン樹脂、フェノール樹脂、メラミン樹脂、キシレン樹脂、アルキッド樹脂、熱硬化性アクリル樹脂等の熱硬化結着剤、光硬化性樹脂、ポリ-N-ビニルカルバゾール、ポリビニルピレン、ポリビニルアントラセン等の光導電性樹脂を使用することができる。

【0057】感光体の電荷輸送層を形成するにあたっては、電荷輸送材料とバインダー樹脂とを適当な溶剤に溶解させて得られる塗布溶液を、上記の電荷発生層の上に塗布し、乾燥させる。電荷輸送層の膜厚は、 $5 \sim 60 \mu\text{m}$ 、好ましくは $10 \sim 50 \mu\text{m}$ 程度が望ましい。

【0058】また、電荷輸送層中の電荷輸送材料の含有量は、その種類により一概には規定できないが、バインダー樹脂1重量部に対して概ね $0.02 \sim 2$ 重量部、好ましくは $0.5 \sim 1.2$ 重量部添加することが望ましい。感光体に使用される電荷輸送材料は、一般式(I)で表わされる化合物を2種以上使用してもよいし、他の電荷輸送材料と組み合わせて使用することもできる。

【0059】使用される他の電荷輸送材料としては、ヒドラゾン化合物、ピラゾリン化合物、スチリル化合物、トリフェニルメタン化合物、オキサジアゾール化合物、カルバゾール化合物、スチルベン化合物、エナミン化合物、オキサゾール化合物、トリフェニルアミン化合物、テトラフェニルベンジジン化合物、アジン化合物等の正孔輸送材料や、フルオレノン化合物、アントラキノジメタン化合物、ジフェノキノン化合物、スチルベンキノン化合物、チオピランジオキシド化合物、オキサジアゾール化合物、ベルレンテトラカルボン酸化合物、フルオレニリデンメタン化合物、アントラキノン化合物、アントロン化合物、シアノビニル化合物等の電子輸送材料等、様々な化合物を使用することができる。

【0060】電荷輸送層の形成の際に使用する前記溶媒としては、例えば、ベンゼン、トルエン、キシレン、クロロベンゼン等のケトン、メタノール、エタノール、イソプロパノール等のアルコール、酢酸エチル、エチルセロソルブ等のエステル、四塩化炭素、四臭化炭素、クロロホルム、ジクロロメタン、テトラクロロエタン等のハロゲン化炭化水素、テトラヒドロフラン、ジオキサン等のエーテル、ジメチルホルムアミド、ジメチルスルホキシド、ジエチルホルムアミド等を挙げることができる。これらの溶媒は、1種単独で使用してもよく、あるいは

は、2種以上を混合溶媒として併用してもよい。

【0061】上述したような積層型の感光層を形成する場合、電荷輸送層、及び電荷発生層の塗布は公知のものなど各種の塗布装置を用いて行うことができる。具体的には、浸漬コーティング法、スプレーコーティング法、スピナーコーティング法、ブレードコーティング法、ローラーコーティング法、ワイヤーバーコーティング法等の色々なコーティング法を用いることができる。

【0062】また、上述したような積層型の感光層の場合には、特に電荷輸送層中に、成膜性あるいは可撓性を向上させるための添加剤、残留電位の蓄積を抑制するための添加剤等、周知の添加剤を含有させてもよい。

【0063】これらの具体的な化合物としては、ハロゲン化パラフィン、ポリ塩化ビフェニル、ジメチルナフタレン、o-ターフェニル、m-ターフェニル、p-ターフェニル、ジエチルビフェニル、水素化ターフェニル、ジイソプロピルビフェニル、ベンジルビフェニル、ジイソプロピルナフタレン、ジベンゾフラン、9,10-ジヒドロキシフェナントレン等の可塑剤やクロラニル、テトラシアノキノジメタン、テトラシアノエチレン、トリニトロフルオレノン、ジシアノベンゾキノン、テトラクロロ無水フタル酸、3,5ジニトロ安息香酸、シアノビニル化合物等の電子吸引力増感剤、メチルバイオレット、ローダミンB、シアニン染料、ピリリウム塩、チアピリリウム塩等の増感剤が使用可能である。

【0064】可塑剤の添加量が多い程、その層の内部応力が低減されるため、感光層が電荷輸送層と電荷発生層との積層により構成される場合には、電荷輸送層と電荷発生層との間の接着性が、また、単層型の場合には感光層と支持体間の接着性が改善される。しかし、多すぎると、機械的強度の低下や感度の低下等の問題が発生するため、電荷輸送材料100重量部に対して1~100重量部、好ましくは5~80重量部、より好ましくは10~50重量部程度添加することが望ましい。増感剤の添加量は、電荷輸送材料100重量部に対して0.01~20重量部、好ましくは0.1~10重量部、より好ましくは0.5~8重量部程度添加することが望ましい。

【0065】さらに、感光体の感光層、特に電荷輸送層には、オゾン劣化防止の目的で酸化防止剤を添加してもよい。酸化防止剤としては、ヒンダードフェノール、ヒンダードアミン、パラフェニレンジアミン、ハイドロキノン、スピロクロマン、スピロインダノン、ヒドロキノリンおよびこれらの誘導体や、有機燐化合物、有機硫黄化合物等が挙げられる。

【0066】酸化防止剤の添加量は、多いほど接着性は向上するものの、多すぎると機械的強度の低下や感度の低下等の問題が発生し、少なすぎると酸化防止の十分な効果が得られない。したがって、電荷輸送材料100重量部に対して0.1~50重量部、好ましくは1~30重量部、より好ましくは3~20重量部程度添加するこ

とが望ましい。酸化防止剤と前記可塑剤とを併用する場合は、添加量の総量が1~120重量部、好ましくは5~100重量部、より好ましくは10~80重量部程度添加することが望ましい。可塑剤や酸化防止剤の溶解度が低い場合や融点が高い場合は、結晶析出を招いたり、それ程接着性が向上しなかったりするため、可塑剤や酸化防止剤の融点が100℃以下の化合物を用いることが好ましい。

【0067】感光体を構成する支持体と下引層の間に導電層を設けてもよい。導電層としては、アルミニウム、鉄、ニッケル等の金属物を樹脂中に分散させたものや、導電性の酸化スズ、酸化チタン、酸化アンチモン、酸化ジルコニウム、ITO（インジウム、スズ酸化物固溶体）等の金属酸化物を樹脂中に分散させたものが好適に用いられる。

【0068】さらに、感光層上に表面保護層を設けてもよい。表面保護層の膜厚は、5μm以下が望ましい。表面保護層に用いられる材料としては、アクリル樹脂、ポリアリール樹脂、ポリカーボネート樹脂、ウレタン樹脂、熱硬化性樹脂、光硬化性樹脂などのポリマーをそのまま、または酸化スズ、酸化インジウムなどの低抵抗物質を分散させたものなどが使用可能である。また、表面保護層として、有機プラズマ重合膜を使用してもよい。有機プラズマ重合膜は必要に応じて適宜酸素、窒素、ハロゲン、周期律表の第3族、第5族原子を含んでもよい。

【0069】なお、単層型の感光層を形成する場合は、電荷発光材料と電荷輸送材料とを、バインダ樹脂とともに適当な樹脂に溶解した液を用いてディップコートやスピンコートすることにより形成すればよい。

【0070】次に、一般式(1)で示される化合物を有機エレクトロルミネッセンス素子の材料として用いた場合について説明する。図1~図4に有機エレクトロルミネッセンス素子の実施形態を模式的に示した。図1中、(1)は陽極であり、その上に、有機正孔注入輸送層(2)と有機発光層(3)、及び陰極(4)が順次積層された構成をとっており、該有機正孔注入輸送層には上記一般式(1)で表わされるアミノ化合物を含有する。

【0071】図2において、(1)は陽極であり、その上に、有機正孔注入輸送層(2)と有機発光層(3)、電子注入輸送層(5)及び陰極(4)が順次積層された構成をとっており、該有機正孔注入輸送層または、および有機発光層に上記一般式(1)で表わされるアミノ化合物を含有する。

【0072】図3において、(1)は陽極であり、その上に、有機発光層(3)、有機電子注入輸送層(5)及び陰極(4)が順次積層された構成をとっており、該有機発光層に上記一般式(1)で表わされるアミノ化合物を含有する。図4において、(1)は陽極であり、その上に、有機発光層(3)及び陰極(4)が順次積層され

た構成をとっており、該有機発光層に有機発光材料(6)と電荷輸送材料(7)が含まれており、該電荷輸送材料に上記一般式(I)で表わされるアミノ化合物を使用する。

【0073】上記構成の有機エレクトロルミネッセンス素子は、陽極(1)と陰極(4)がリード線(8)により接続され、陽極(1)と陰極(4)に電圧を印加することにより有機発光層(3)が発光する。有機発光層、正孔注入輸送層、電子注入輸送層には、必要があれば公知の発光材料、発光補助材料、キャリア輸送を行う電荷輸送材料を使用することもできる。

【0074】一般式(I)で表わされる特定のアミノ化合物は、イオン化ポテンシャルが小さく、正孔輸送能が大きいので、有機エレクトロルミネッセンス素子が発光させるために必要な発光開始電圧は低くてよく、そのため安定して長時間の発光を可能ならしめていると考えられる。また、アミノ化合物を有機発光体として用いた場合にはアミノ化合物自体の発光材料としての機能と熱安定性が寄与しているものと考えられる。

【0075】有機エレクトロルミネッセンス素子の陽極(1)として使用される導電性物質としては4eVよりも大きい仕事関数をもつものがよく、炭素、アルミニウム、バナジウム、鉄、コバルト、ニッケル、銅、亜鉛、タングステン、銀、金、白金、及びそれらの合金や、酸化錳、酸化インジウム、酸化アンチモン、酸化亜鉛、酸化ジルコニウムなどの導電性金属化合物、さらにはポリチオフェンやポリピロール等の有機導電性樹脂が用いられる。

【0076】陰極(4)を形成する金属としては、4eVよりも小さい仕事関数をもつものが好ましく、マグネシウム、カルシウム、鋳、鉛、チタニウム、イットリウム、リチウム、ガドリニウム、イットルビウム、ルテニウム、マンガン、及びそれらの合金が用いられる。陽極及び陰極は、必要があれば二層以上の層構成により形成されてもよい。

【0077】有機エレクトロルミネッセンス素子においては、発光が見られるように、少なくとも陽極(1)あるいは陰極(4)のいずれか一方は透明電極にする必要がある。この際、陰極に透明電極を使用すると、透明性が損なわれ易いので、陽極を透明電極にすることが好ましい。透明電極を形成する場合、透明基板上に前述したような導電性物質を用い、真空蒸着、スパッタリング等手段や、ゾルーゲル法あるいは樹脂等に分散させて塗布する等の手段を用いて所望の透光性と導電性が確保されるように形成すればよい。

【0078】透明基板としては、適度の強度を有し、有機エレクトロルミネッセンス素子作製時、蒸着等による熱による悪影響を受けず透明なものであれば特に限定されないが、係るものを例示すると、ガラス基板や透明な樹脂、例えば、ポリエチレン、ポリプロピレン、ポリエ

ーテルスルホン、ポリエーテルエーテルケトン、ポリエステル等を使用することも可能である。ガラス基板上に透明電極が形成されたものとしては、ITO、NE-SA等の市販品が知られているが、これらを使用してもよい。

【0079】有機エレクトロルミネッセンス素子の作製例として、本発明のアミノ化合物を有機正孔注入輸送層に用いた場合の構成(図1)を用いて説明する。まず、上述した陽極(1)上に有機正孔注入輸送層(2)を形成する。有機正孔注入輸送層は(2)は、前記した一般式(I)で表わされるアミノ化合物を蒸着して形成してもよいし、該アミノ化合物を溶解した溶液や、適当な樹脂とともに溶解したディップコートやスピンコートといった塗布法により形成してもよい。

【0080】蒸着法で形成する場合、その膜厚は、通常1~500nm程度であり、塗布法で形成する場合は5~1000nm程度に形成すればよい。形成する膜厚が厚いほど発光させるための印加電圧を高くする必要があり、発光効率が悪く、有機エレクトロルミネッセンス素子の劣化を招き易い。また、膜厚が薄くなると、発光効率はよくなるがブレイクダウンしやすくなり、素子の寿命が短くなる。

【0081】一般式(I)の化合物は、他の電荷輸送材料と併せて使用することができる。具体的には、フタロシアニン化合物、ナフタロシアニン化合物、ボルフィリン化合物、オキサジアゾール、トリアゾール、イミダゾール、イミダゾリン、イミダゾールチオン、ピラゾリン、ピラゾロン、テトラヒドロイミダゾール、オキサゾール、オキサジアゾール、ヒドラゾン、アシルヒドラゾン、ポリアリーラルカン、スチルベン、ブタジエン、ベンジジン型トリアリールアミン、ジアミン型トリアリールアミン等とそれらの誘導体、及びポリビニルカルバゾール、ポリシラン、導電性高分子等の高分子材料等が挙げられるが、その他にも、発光物質に対して優れた正孔注入効果を有し、発光層で生成した励起子の電子注入層または電子輸送材料への移動を防止し、かつ薄膜形成の優れた化合物等であれば使用できる。

【0082】上記有機正孔注入輸送層(2)上に、有機発光層を形成する。有機発光層に用いられる有機発光材料、発光補助材料としては、公知のものが使用可能で、例えば、エピドリジン、2,5-ビス(5,7-ジエーテーパーベンチル-2-ベンゾオキサゾリル)チオフェン、2,2'-(1,4-フェニレンジビニレン)ビスベンゾチアゾール、2,2'-(4,4'-ビフェニレン)ビスベンゾチアゾール、5-メチル-2'-(2'-(4-(5-メチル-2-ベンゾオキサゾリル)フェニル)ビニル)ベンゾオキサゾール、2,5-ビス(5-メチル-2-ベンゾオキサゾリル)チオフェン、アントラセン、ナフタレン、フェナントレン、ピレン、クリセン、ペリレン、ペリノン、1,4-ジフェニルブタジエン、テトラ

フェニルブタジエン、クマリン、アクリジン、スチルベン、2-(4-ビフェニル)-6-フェニルベンゾオキサゾール、アルミニウムトリソキシシ、マグネシウムビスオキシシ、ビス(ベンゾ-8-キノリノール)亜鉛、ビス(2-メチル-8-キノリノラート)アルミニウムオキサシド、インジウムトリソキシシ、アルミニウムトリソ(5-メチルオキシシ)、リチウムオキシシ、ガリウムトリソキシシ、カルシウムビス(5-クロロオキシシ)、ポリ亜鉛-ビス(8-ヒドロキシ-5-キノリノリル)メタン、ジリチウムエヒンドリジオン、亜鉛ビスオキシシ、1, 2-フタロペリノン、1, 2-ナフタロペリノン、トリソ(8-ヒドロキシキノリン)アルミニウム錯体などを挙げることができる。

【0083】また、一般的な蛍光染料、例えばクマリン染料、ペリレン染料、ピラン染料、チオピラン染料、ポリメチン染料、メロシアニン染料、イミダゾール染料等も使用できる。これらのうち、特に好ましい材料としては、キレート化オキシノイド化合物が挙げられる。有機発光層は、前記した発光物質の単層構成でもよいし、発光色、発光強度等の特性を調整するために、多層構成としてもよい。また、2種以上の発光物質を混合したり、発光層にドーピングしてもよい。

【0084】有機発光層(3)は、上記のような発光物質を蒸着して形成してもよいし、該発光物質を溶解した溶液や適当な樹脂とともに溶解した液を、ディップコートやスピンコートといった塗布法にて形成してもよい。また、一般式(I)で表わされるアミノ化合物を発光物質として用いてもよい。

【0085】蒸着法で形成する場合、その膜厚は、通常1~500nm程度、塗布法で形成する場合は、5~1000nm程度に形成すればよい。形成する膜厚が厚いほど発光させるための印加電圧を高くする必要があり、発光効率が悪く、有機エレクトロルミネッセンス素子の劣化を招き易い。また、膜厚が薄くなると、発光効率はよくなるがブレイクダウンしやすくなり、素子の寿命が短くなる。

【0086】次に、有機発光層(3)の上に、前記した陰極(4)を形成して有機エレクトロルミネッセンス素子とする。

【0087】図2に示したように、正孔注入輸送層(2)、有機発光層(3)、および電子注入輸送層(5)を積層する場合、正孔注入輸送層と有機発光層のいずれか一方、または両者にアミノ化合物を用いることができる。この場合、正孔注入輸送層はアミノ化合物を用いてあるいはアミノ化合物を用いずに上述したのと同様の手順で形成することができる。有機発光層も上述したのと同様の手順で形成することができ、アミノ化合物を発光物質として用いてもよい。アミノ化合物を発光物質として使用する場合は、他の発光物質を混合したり有機発光層にドーピングすることが好ましい。電子注入輸送層

は、電子輸送材料を用いて、正孔注入輸送層や有機発光層と同様に、蒸着法や塗布法等の従来公知の方法により形成することができる。

【0088】電子輸送材料としては、例えば、フルオレノン、アントラキノジメタン、ジフェノキノン、スチルベンキノン、チオピランジオキシド、オキサジアゾール、ペリレンテトラカルボン酸、フルオレニリデンメタン、アントラキノン、アントロン等とそれらの誘導体があるが、電子を輸送する能力をもち、発光層または発光物質に対して優れた電子注入効果を有し、発光層で生成した励起子の正孔注入層または正孔輸送材料への移動を防止し、かつ薄膜形成能の優れた化合物であればこれらに限定されるものではない。

【0089】図3に示したように、陽極(1)上に有機発光層(3)と電子注入輸送層(5)とを積層する場合、上述したのと同様の手順でアミノ化合物を用いて有機発光層を形成することができる。また、上述したのと同様にして電子注入輸送層を形成することができる。

【0090】また上記各構成において、正孔注入輸送層は、正孔注入機能と正孔輸送機能を分離して、正孔注入層と正孔輸送層の2層構成としてもよい。この場合、正孔注入層に一般式(I)で表わされる本発明のアミノ化合物を使用することが好ましい。

【0091】正孔輸送層としては公知の正孔輸送材を使用することができ、例えば、N, N'-ジフェニル-N, N'-ビス(3-メチルフェニル)-1, 1'-ジフェニル-4, 4'-ジアミン、N, N'-ジフェニル-N, N'-ビス(4-メチルフェニル)-1, 1'-ジフェニル-4, 4'-ジアミン、N, N'-ジフェニル-N, N'-ビス(1-ナフチル)-1, 1'-ジフェニル-4, 4'-ジアミン、N, N'-ジフェニル-N, N'-ビス(2-ナフチル)-1, 1'-ジフェニル-4, 4'-ジアミン、N, N'-テトラ(4-メチルフェニル)-1, 1'-ジフェニル-4, 4'-ジアミン、N, N'-テトラ(4-メチルフェニル)-1, 1'-ビス(3-メチルフェニル)-4, 4'-ジアミン、N, N'-ジフェニル-N, N'-ビス(3-メチルフェニル)-4, 4'-ジアミン、N, N'-ビス(N-カルバゾリル)-1, 1'-ジフェニル-4, 4'-ジアミン、4, 4', 4''-トリソ(N-カルバゾリル)トリフェニルアミン、N, N', N''-トリフェニル-N, N', N''-トリソ(3-メチルフェニル)-1, 3, 5-トリ(4-アミノフェニル)ベンゼン、4, 4', 4''-トリソ[N, N', N''-トリフェニル-N, N', N''-トリソ(3-メチルフェニル)]トリフェニルアミン、N, N'-ジフェニル-N, N'-ビス(4-メチルフェニル)-1, 1'-ビス(3-メチルフェニル)-4, 4'-ジアミン、N, N'-ジフェニル-N, N'-(3-メチルフェニル)-1, 1'-ビ

フェニル-4, 4'-ジアミンなどを挙げることができる。これらを2種以上混合して使用してもよい。

【0092】電子注入輸送層も、電子注入機能と電子輸送機能を分離して、電子注入層と電子輸送層の2層構成としてもよい。

【0093】図4に示したような単層構成の有機発光層を形成するためには、有機発光材料と電荷輸送材料とを共蒸着法により混合形成してもよいし、有機発光材料と電荷輸送材料とを溶解した溶液や適当な樹脂とともに溶解した液を用いてディップコートやスピコートすることにより形成してもよい。電荷輸送材料としては上述した電子輸送材料または正孔輸送材料が用いられ、これらは混合して用いてもよいし、同じ輸送性の材料を2種以上混合して用いてもよい。蒸着法で有機発光層を形成する場合、その厚さは通常5～200nmであり、塗布法で形成する場合、10～500nm程度に形成すればよい。塗布法の場合、混合して使用する樹脂としては、ポリビニルカルバザールやポリビニルアセチレンのような光導電性樹脂を用いると特に良好な特性を得ることができる。以上、陽極(1)上に各層を形成する場合を例にとって説明したが、陰極(4)上に上述したのと同様の手順で各層を形成しても構わない。

【0094】陰極と陽極とにニクロム線、金線、銅線、白金線等の適当なリード線(8)を接続し、両電極に適当な電圧(Vs)を印加することにより、有機エレクトロルミネッセンス素子は発光する。本発明の有機エレクトロルミネッセンス素子は、各種の表示装置、あるいはディスプレイ装置等に適用可能である。以下に実施例を記載し、本発明を説明する。実施例中、「部」とあるは、特に断らない限り、「重量部」を表わす。

【0095】合成例 (化合物(3)の合成)  
水冷却管を設けた200mlの三つ口フラスコに、テレフタルアルデヒド6.5g(0.05mol)と4'-ブromoアセトフェノン40.0g(0.20mol)を入れ、これにトルエン25mlを加えて溶解させた。次に、三フッ化ホウ素-ジエチルエーテル錯体31.7ml(0.25mol)をトルエン10mlに溶解し、この溶液を室温中撹拌しながら加えた後、8時間、加熱環流させた。反応液を室温まで冷却し、これに1,4-ジオキサン200mlを加えて析出した結晶をろ過、減圧乾燥し、下記のピリリウム塩、34.0g(収率66%)を茶色結晶として得た。

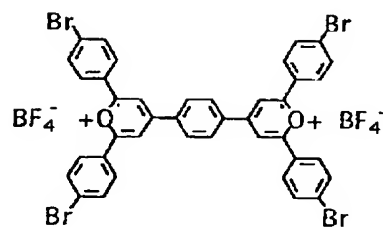
【化51】

分子式:  $C_{96}H_{80}N_8$

計算値(%) C: 87.50% H: 6.12% N: 6.38%

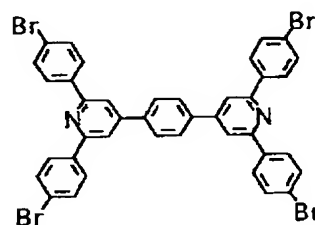
分析値(%) C: 87.53% H: 6.08% N: 6.39%

【0099】電子写真感光体の電荷輸送材料への応用  
実施例1



【0096】次に、1000mlの三つ口フラスコに、上記ピリリウム塩16.0g(0.015mol)を入れ、これにテトラヒドロフラン100mlを加えて溶解させた。さらに、14%アンモニア水400mlを加えた後、50℃で1時間撹拌した。生成物をジクロロメタンで抽出後、溶媒を減圧留去し、得られた結晶をジクロロメタン-ヘキサンの混合溶媒にて再結晶処理し、下記のプロモ化ピリジン誘導体、7.4g(収率58%)を赤茶色結晶として得た。

【化52】

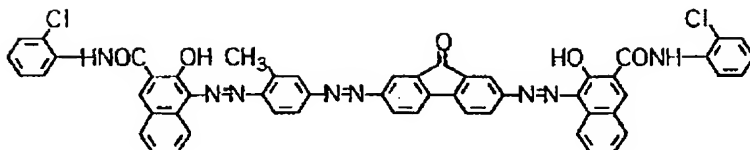


【0097】続いて、100mlの三つ口フラスコに、上記プロモ化ピリジン誘導体3.4g(0.004mol)、p, p'-ジトリルアミン4.0g(0.020mol)、ナトリウムメーブトキシド2.3g(0.024mol)、酢酸パラジウム0.11g(0.0005mol)、トリ-メーブチルホスフィン0.4g(0.0020mol)を入れ、これに溶媒としてo-キシレン15mlを加えた後、窒素雰囲気下、120℃で3時間撹拌した。溶液を室温まで冷却し、ジクロロメタン100mlを加えて内容物を溶解させ、不溶物を濾別した後、残渣の溶媒を減圧留去した。得られた反応混合物について、シリカゲルカラムクロマトグラフィー(展開溶媒:ヘキサン-トルエン=1-1(vol/vol))により精製し、目的化合物(3)2.7g(収率52%)を淡黄色結晶として得た。

【0098】得られた化合物の融点は199～201℃であった。また、分子式の分析を行ったところ、以下の結果を得た。なお、分子式の分析はCHN分析装置を用いて行った。

下記構造式で表わされるトリスアゾ化合物  
【化53】





0.45部、ポリエステル樹脂（バイロン200；東洋紡績社製）0.45部をシクロヘキサノン50部とともにサンドミルにより分散させた。得られたトリスアゾ化合物の分散物を80μmのアリドラム上に浸漬塗布法により、乾燥膜厚が0.3g/m<sup>2</sup>となる様に塗布した後、これを乾燥させた。

【0100】このようにして得られた電荷発生層の上にアミノ化合物（1）50部及び、ポリカーボネート樹脂（パンライトK-1300；帝人化成社製）50部を1,4ジオキサン400部に溶解した溶液を、乾燥膜厚が20μmになるように塗布し、乾燥させて電荷輸送層を形成した。このようにして、2層からなる感光層を有する電子写真感光体が得られた。

【0101】こうして得られた感光体が市販の電子写真

複写機（ミノルタ社製；EP-540）を用い、-6KVでコロナ帯電させ、初期表面電位V<sub>0</sub>（V）、初期電位を1/2にするために要した露光量E<sub>1/2</sub>（lux・sec）、1秒間暗所中に放置したときの初期電位の減衰率DDR<sub>1</sub>（%）を測定した。

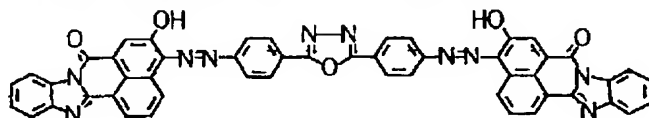
【0102】実施例2～4

実施例1と同様の方法、同一の構成で、実施例1で用いたアミノ化合物（1）の代わりにアミノ化合物（3）、（4）、（5）を用いた感光体が作製した。こうして得られた感光体について、実施例1と同様の方法で、V<sub>0</sub>、E<sub>1/2</sub>、DDR<sub>1</sub>を測定した。

【0103】実施例5

下記構造式で表わされるビスアゾ化合物

【化54】



0.45部、ポリスチレン樹脂（分子量40,000）0.45部をシクロヘキサノン50部とともにサンドミルにより分散させた。得られたビスアゾ化合物の分散物を80μmのアリドラム上に浸漬塗布法により、乾燥膜厚が0.3g/m<sup>2</sup>となる様に塗布した後、これを乾燥させた。

【0104】このようにして得られた電荷発生層の上にアミノ化合物（9）50部及び、ポリアリレート樹脂（U-100；ユニチカ社製）50部を1,4ジオキサン400部に溶解した溶液を、乾燥膜厚が25μmになるように塗布し、乾燥させて電荷輸送層を形成した。このようにして、2層からなる感光層を有する電子写真感光体が得られた。

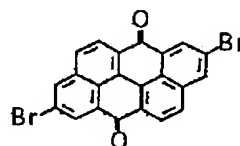
【0105】実施例6～8

実施例5と同様の方法、同一の構成で、実施例5で用いたアミノ化合物（9）の代わりにアミノ化合物（11）、（12）、（13）を用いた感光体を作製した。こうして得られた感光体について、実施例1と同様の方法で、V<sub>0</sub>、E<sub>1/2</sub>、DDR<sub>1</sub>を測定した。

【0106】実施例9

下記構造式で表わされる多環キノ系顔料

【化55】



0.45部、ポリカーボネート樹脂（パンライト-13000；帝人化成社製）0.45部をジクロロエタン50部とともにサンドミルにより分散させ、得られた多環キノ系顔料の分散物を80μmのアリドラム上に、乾燥膜厚が0.4g/m<sup>2</sup>となるように塗布した後、乾燥させた。

【0107】このようにして得られた電荷発生層の上にアミノ化合物（17）60部、及びポリアリレート樹脂（U-100；ユニチカ社製）50部を1,4-ジオキサン400部に溶解した溶液を乾燥膜厚が18μmになるように塗布し、乾燥させて電荷輸送層を形成した。このようにして、2層からなる感光層を有する電子写真感光体を作製した。

【0108】実施例10～11

実施例9と同様の方法で同一の構成のもの、但し実施例9で用いたアミノ化合物（17）の代わりに、アミノ化合物（18）、（19）を各々用いる感光体を作製した。こうして得られた感光体について、実施例1と同様の方法で、V<sub>0</sub>、E<sub>1/2</sub>、DDR<sub>1</sub>を測定した。

【0109】実施例12

チタニルフタロシアニン 0.45部、ブチラル樹脂（BX-1：積水化学工業社製）0.45部をジクロロエタン50部とともにサンドミルにより分散させ、得られたフタロシアニン顔料の分散物を80φのアルミドラム上に、乾燥膜厚が0.3μmとなるように塗布した後、乾燥させた。

【0110】このようにして得られた電荷発生層の上に、アミノ化合物（23）50部、及びポリカーボネート樹脂（PC-Z：三菱ガス化学社製）50部を1,4-ジオキサン400部に溶解した溶液を乾燥膜厚が18μmになるように塗布し、乾燥させて電荷輸送層を形成した。このようにして、2層からなる感光層を有する電子写真感光体を作製した。こうして得られた感光体について、実施例1と同様の方法で、 $V_0$ 、 $E_{1/2}$ 、 $DDR_1$ を測定した。

#### 【0111】実施例13

銅フタロシアニン50部とテトラニトロ銅フタロシアニン0.2部を98%濃硫酸500部に充分攪拌しながら溶解させ、これを水5000部にあげ、銅フタロシアニンとテトラニトロ銅フタロシアニンの光導電性材料組成物を析出させた後、ろ過、水洗し、減圧下120℃で乾燥した。

【0112】こうして得られた光導電性組成物10部を熱硬化性アクリル樹脂（アクリデックA405：大日本インク社製）22.5部、メラミン樹脂（スーパーベッカミンJ820：大日本インク社製）7.5部、アミノ化合物（25）15部を、メチルエチルケトンとキシレンを同量混合した混合溶剤100部とともにボールミルポットに入れて48時間分散して感光性塗液を調製し、この塗液を80φのアルミドラム上にスプレー塗布し、乾燥して約15μmの感光層を形成させた。このようにして、単層型感光体を作製した。こうして得られた感光体について、実施例1と同様の方法、但しコロナ帯電を+6KVで行い $V_0$ 、 $E_{1/2}$ 、 $DDR_1$ を測定した。

#### 【0113】実施例14～15

実施例13と同様の方法で同一の構成のもの、但し実施例13で用いたアミノ化合物（25）の代わりにアミノ化合物（27）、（28）を各々用いる感光体を作製した。こうして得られた感光体について、実施例13と同様の方法で、 $V_0$ 、 $E_{1/2}$ 、 $DDR_1$ を測定した。実施例1～15で得られた感光体の $V_0$ 、 $E_{1/2}$ 、 $DDR_1$ の測定結果を表1にまとめて示す。

#### 【0114】

【表1】

	$V_0$ (V)	$E_{1/2}$ (Lux・sec)	$DDR_1$ (%)
実施例1	-660	1.0	2.5
実施例2	-660	1.0	2.8
実施例3	-660	0.9	2.9
実施例4	-660	1.0	3.0
実施例5	-650	0.9	2.7
実施例6	-660	0.9	3.1
実施例7	-670	0.8	3.0
実施例8	-650	0.7	2.8
実施例9	-660	1.0	3.3
実施例10	-660	0.9	2.8
実施例11	-650	0.7	2.8
実施例12	-660	1.0	3.1
実施例13	+670	0.8	2.8
実施例14	+660	0.9	3.1
実施例15	+650	0.9	2.8

【0115】表1からわかるように、本実施例の感光体は積層型でも単層型でも電荷保持能が充分あり、暗減衰率も感光体としては充分使用可能な程度に小さく、また、感度においても優れている。更に、市販の電子写真複写機（ミノルタ社製；EP-350Z）による正常電時の繰り返し実写テストを実施例13の感光体において行ったが、1,000枚のコピーを行っても、初期と最

終画像において階調性が優れ、感度変化が無く、鮮明な画像が得られた。このことから、本発明の感光体は繰り返し特性も安定していることがわかる。

#### 【0116】有機エレクトロルミネッセンス素子への応用

##### 実施例16

インジウムスズ酸化物被覆ガラスの基板上に、有機正

孔注入輸送層としてアミノ化合物(3)を蒸着により厚さ50nmの薄膜を形成した。次に、有機発光層として、アルミニウムトリスオキシンを蒸着により50nmの厚さになるように薄膜を形成した。更に、陰極として、マグネシウムを蒸着により200nmの厚さになるように薄膜を形成した。以上のようにして、有機エレクトロルミネッセンス素子を作製した。

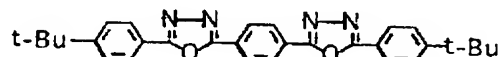
#### 【0117】実施例17～19

実施例16において、アミノ化合物(3)を使用する代わりに、アミノ化合物(11)、(12)、(29)に代えること以外は実施例16と全く同様にして、有機エレクトロルミネッセンス素子を作製した。

#### 【0118】実施例20

インジウムスズ酸化物被覆ガラスの基板上に有機正孔注入輸送層としてアミノ化合物(30)を蒸着により70nmの厚さになるように薄膜を形成した。次に、有機発光層として、アルミニウムトリスオキシンを100nmの厚さになるように薄膜を形成した。次に、有機電子注入輸送層として、下記のアキサジアゾール化合物；

#### 【化56】



を蒸着により50nmの厚さになるように薄膜を形成した。更に、陰極として、マグネシウムを蒸着により200nmの厚さになるように薄膜を形成した。以上のようにして、有機エレクトロルミネッセンス素子を作製した。

#### 【0119】実施例21～23

実施例20に於いて、アミノ化合物(30)を使用する代わりに、アミノ化合物(37)、(39)、(40)を使用すること以外は実施例20と全く同様にして有機エレクトロルミネッセンス素子を作製した。

#### 【0120】実施例24

インジウムスズ酸化物被覆ガラスの基板上に、有機発光層としてアミノ化合物(29)を蒸着により50nmの厚さで薄膜を形成した。次に、有機電子注入輸送層としてアキサジアゾール化合物；

#### 【化57】



を蒸着により20nmの厚さになるように薄膜を形成した。更に、陰極として10：1の原子比でMg及びAgを蒸着により20nmの厚さになるように薄膜を形成した。以上のようにして、有機エレクトロルミネッセンス素子を作製した。

#### 【0121】実施例25

インジウムスズ酸化物被覆ガラスの基板上に、アミノ化合物(42)を真空蒸着して膜厚20nmの正孔注入層を形成した。次に、N,N'-ジフェニル-N,N'-(3-メチルフェニル)-1,1'-ビフェニル-4,4'-ジアミンを真空蒸着して、膜厚40nmの正孔輸送

層を形成した。次に、トリス(8-ヒドロキシキノリン)アルミニウム錯体を蒸着により50nmの厚さになるように薄膜を形成した。更に、陰極として10：1の原子比でMg及びAgを蒸着により200nmの厚さになるように薄膜を形成した。以上のようにして、有機エレクトロルミネッセンス素子を作製した。

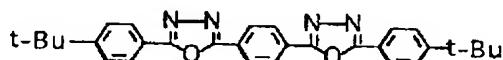
#### 【0122】実施例26

インジウムスズ酸化物被覆ガラス基板上に、N,N'-ジフェニル-N,N'-(3-メチルフェニル)-1,1'-ビフェニル-4,4'-ジアミンを真空蒸着して、膜厚60nmの正孔注入輸送層を形成した。次に、トリス(8-ヒドロキシキノリン)アルミニウム錯体とアミノ化合物(44)を3：1の割合で真空蒸着により60nmの厚さになるように発光層を形成した。更に、陰極として10：1の原子比でMg及びAgを蒸着により200nmの厚さになるように薄膜を形成した。以上のようにして、有機エレクトロルミネッセンス素子を作製した。

#### 【0123】実施例27

インジウムスズ酸化物被覆ガラスの基板上にアミノ化合物(45)をジクロロメタンに溶解させ、スピンコーティングにより膜厚50nmの正孔注入輸送層を得た。更に、トリス(8-ヒドロキシキノリン)アルミニウム錯体を蒸着により20nmの厚さになるように発光層を形成した後、下記アキサジアゾール化合物；

#### 【化58】



を蒸着により膜厚20nmの電子注入輸送層を形成した。更に、陰極として10：1の原子比でMg及びAgを蒸着により200nmの厚さになるように薄膜を形成した。以上のようにして、有機エレクトロルミネッセンス素子を作製した。

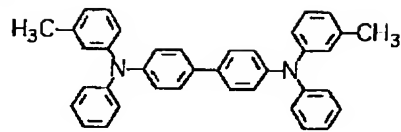
#### 【0124】実施例28～30

実施例27に於いて、アミノ化合物(45)を使用する代わりに、アミノ化合物(46)、(48)、(49)を使用すること以外は実施例27と全く同様にして、有機エレクトロルミネッセンス素子を作製した。インジウムスズ酸化物被覆ガラスの基板上に、アミノ化合物(52)、トリス(8-ヒドロキシキノリン)アルミニウム錯体、ポリメチルメタクリレート(3：2：5の重量比率でテトラヒドロフランに溶解させ、スピンコーティング法により膜厚100nmの発光層を形成した。次に、陰極として10：1の原子比でMg及びAgを蒸着により200nmの厚さになるように薄膜を形成した。以上のようにして、有機エレクトロルミネッセンス素子を作製した。

#### 【0125】比較例1

インジウムスズ酸化物被覆ガラス基板上に有機正孔注入輸送層として下記アミノ化合物；

## 【化59】



を真空蒸着により、厚さ50nmの薄膜を形成した。次に、有機発光層として、アルミニウムトリオキシンを真空蒸着により厚さ50nmになるように薄膜を形成した。以上のようにして、有機エレクトロルミネッセンス

素子を作製した。

## 【0126】評価

実施例16～30及び、比較例1で得られた有機エレクトロルミネッセンス素子について、そのガラス電極を陽極として直流電圧をかけた時の発光開始電圧、及び最高発光輝度とその時の発光開始電圧を測定した。測定結果を表2にまとめて示す。

## 【0127】

## 【表2】

	発光開始電圧 (V)	発光最高輝度 (cd/m <sup>2</sup> )	最高発光輝度に於ける電圧 (V)
実施例16	3.6	16,100	11.9
実施例17	3.9	16,000	12.0
実施例18	3.3	16,200	11.8
実施例19	3.5	15,800	11.9
実施例20	3.2	17,000	12.1
実施例21	3.7	18,300	12.3
実施例22	3.1	16,700	12.2
実施例23	3.3	15,900	12.0
実施例24	3.5	16,600	11.9
実施例25	3.6	15,900	12.1
実施例26	3.2	17,900	12.0
実施例27	3.1	15,800	11.7
実施例28	3.4	17,600	12.4
実施例29	3.6	16,900	12.3
実施例30	3.1	16,300	11.9
比較例1	4.5	8,700	12.1

【0128】表2からわかるように、本発明の有機エレクトロルミネッセンス素子は低電圧でも高い発光輝度を示した。また、本発明の実施例16の有機エレクトロルミネッセンス素子について、電流密度1mA/cm<sup>2</sup>で連続発光させたところ、1,000時間以上安定な発光を観測することができた。本発明の有機エレクトロルミネッセンス素子は、発光効率、発光輝度の向上と素子の長寿命化を達成するものであり、併せて使用される発光材料、発光補助材料、電荷輸送材料、増感剤、樹脂、電極材料等の素子構成材料、及び素子作製方法に限定されるものではない。

## 【0129】

【発明の効果】本発明は、優れた電荷輸送能力を有する新規なアミノ化合物を提供する。該アミノ化合物を使用することにより、感度、電荷輸送特性、初期表面電位、暗減衰率等の初期電子写真特性に優れ、繰り返し使用に

対する疲労も少ない電子写真感光体、及び発光強度が大きく発光開始電圧が低い、耐久性に優れた有機エレクトロルミネッセンス素子を得ることができる。

## 【図面の簡単な説明】

【図1】 有機エレクトロルミネッセンス素子の一構成例の概略断面図

【図2】 有機エレクトロルミネッセンス素子の一構成例の概略断面図

【図3】 有機エレクトロルミネッセンス素子の一構成例の概略断面図

【図4】 有機エレクトロルミネッセンス素子の一構成例の概略断面図

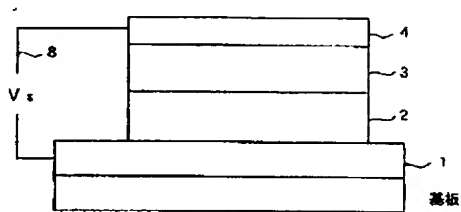
## 【符号の説明】

- 1：陽極
- 2：正孔注入輸送層
- 3：有機発光層

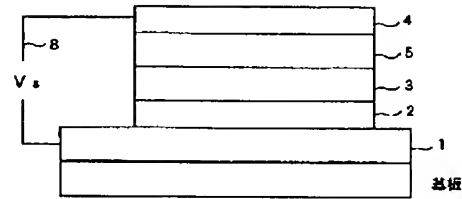
4 : 陰極  
5 : 電子注入輸送層  
6 : 有機発光材料

7 : 電荷輸送材料  
8 : リード線

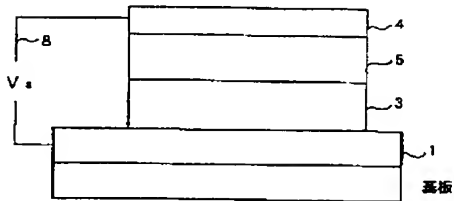
【図1】



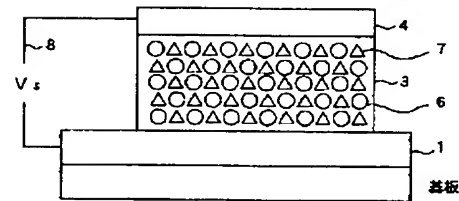
【図2】



【図3】



【図4】



フロントページの続き

(51) Int. Cl. <sup>7</sup>	識別記号	F I	キーワード (参考)
C 0 7 D 401/14	2 0 9	C 0 7 D 401/14	2 0 9 4 C 2 0 4
413/14	2 1 3	413/14	2 1 3 4 H 0 0 6
417/14	2 1 3	417/14	2 1 3
C 0 9 K 11/06	6 2 0	C 0 9 K 11/06	6 2 0
	6 4 5		6 4 5
	6 5 5		6 5 5
G 0 3 G 5/06	3 1 2	G 0 3 G 5/06	3 1 2
H 0 5 B 33/14		H 0 5 B 33/14	A
33/22		33/22	D

(72) 発明者 古川 慶一  
大阪府大阪市中央区安土町二丁目3番13号  
大阪国際ビル ミノルタ株式会社内

F ターム (参考) 2H068 AA20 BA12 BA16 EA04 GA18  
3K007 AB02 AB03 AB06 AB11 CA01  
CB01 DA01 DB03 EB00  
4C036 AA02 AA14 AA17  
4C055 AA01 BA03 BA08 BA27 BB04  
CA01 DA08 DA27 DB04 DB10  
EA01  
4C063 AA05 BB06 CC12 CC54 CC64  
DD08 DD12 EE10  
4C204 BB05 CB03 DB01 EB01 FB16  
GB01  
4H006 AA01 AA02 AB92 AC28 AC52  
BJ50 BU46 FC52